



EQUIPOS PARA TANQUES ATMOSFÉRICOS

2020

¿QUIENES SOMOS?

Corporación Constructora Azteca S.A. de C.V. nace en Octubre de 1995, resultado de la fusión del fabricante Control de Flujos (1975) y el comercializador Suprotec (1991); creando la marca registrada PROTECTOTANK. El objetivo inicial, satisfacer los requisitos internacionales, pues no solo buscaba posicionarse como el #1 en México, sino desplazar la competencia de importación que dominaba al país.

Integrado por un grupo de profesionistas enfocados a la automatización, lo cual facilitó el poder implementar robotización en la manufactura, así como los mejores laboratorios de pruebas del mundo.



Seguridad, Salud y Medio Ambiente

Asumimos el compromiso de desarrollar una empresa sostenible en materia de seguridad, salud y protección al ambiente que contribuya con el bienestar de nuestros colaboradores.



Calidad

Nuestro compromiso es superar las expectativas de nuestros clientes y partes interesadas al ofrecer fabricación, mantenimientos, pruebas, obras y servicios, estudios de integridad mecánica.



Certificaciones

Contamos con el respaldo de certificaciones que avalan el cumplimiento de las mismas para normativas aplicadas a nuestros procesos de fabricación, mantenimiento y pruebas de laboratorio.

ACREDITACIONES

CERTIFICACIONES



IQ NET



SIGE



INDUSTRIA LIMPIA

LAB. CENTRAL



LAB. MÓVIL

UNIDADES DE NEGOCIO



Obras y Servicios

Mantenimiento de instalaciones Industriales.



Integridad Mecánica

Estudios de Integridad Mecánica.



Fabricación

Equipos de protección y seguridad para tanques de almacenamiento atmosféricos.



Pruebas

Pruebas a Válvulas de Presión y Vacío, Válvulas de Alivio y Ensayos No Destructivos.



INFRAESTRUCTURA

CRECIMIENTO INDUSTRIAL



ÁREAS

5,000 M2 de producción, 2,500 M2 de almacén y 1,500 M2 de oficinas, 5 laboratorios fijos de alta y baja presión, más el nuevo laboratorio de medición de flujo de hasta 500,000 scfh, acreditado por EMA.



INFRAESTRUCTURA

45 Camiones F-350 equipados como taller laboratorio móvil.
25 Camionetas F-150 y Ranger, dobles cabina y sencillas.
2 UMMC (Taller y laboratorio sobre caja de tráiler).
2 Brazo Hiabb de 5 toneladas x 15 metros.
Maquinaria y equipo de maquinado, soldadura, limpieza, pintura, etc.



PERSONAL

Alrededor de 100 especialistas, supervisores y técnicos.
Alrededor de 50 elementos contratados para obras específicas (temporales).
Alrededor de 100 operadores, supervisores y obreros en plantas de fabricación y mantenimiento.

NUESTRAS SUCURSALES

6

Monterrey

Av.Las Puentes #215, Col. Las Puentes Sec. 2, San Nicolás de los Garza, Nuevo León C.P 66460.
Tel: 81 2526 6614 / 81 2526 6624

Reynosa

Calle Francisco I. Madero #365,
Col. Rodríguez, Reynosa,
Tamaulipas C.P 88630.
Tel: 899 925 7851 / 899 925 7852

Poza Rica

Calle Adolfo Lopez Mateos #1 O,
Col. El Tepeyac,
Poza Rica, Veracruz C.P 93250.
Tel: 782 161 5196 / 782 161 5667

Naucalpan

Prolongación Industria Textil #9-A,
Parque Industrial Naucalpan, Estado
de México C.P 53489.
Tel: 55 53 01 12 95 / 55 72 58 76 96

Veracruz

Alfonso de la Huerta # 17, Col.
Adolfo Lopez Mateos C.P. 91778
Veracruz, Ver.
Tel:229 1663645 / 229 166 3658

Coatzacoalcos

Av. Hilarío Rodríguez Malpica
#1406 Col. Centro Coatzacoalcos,
Veracruz C.P 96400.
Tel: 921 214 2686 / 921 214 3346

Villahermosa

Reforma 911, Río viejo, 1era.
Sección, C.P 86280, Tabasco
Villahermosa
Tel:9933657344 / 9933657311

EQUIPOS PROTECTOTANK



**¿POR QUÉ ES NECESARIO E
IMPORTANTE COLOCAR DISPOSITIVOS
DE SEGURIDAD A TANQUES
ATMOSFÉRICOS?**

Condiciones de operación

TANQUES ATMOSFÉRICOS



Un tanque de almacenamiento esta sometido a diversas condiciones de operación, donde requieren de una presión controlada, protección contra fuego y de algún otro factor climático como el agua, el sol y la contaminación atmosférica en general.

Los puntos mas importantes a considerar son:

- Alimentación al tanque (Carga).
- Succión al tanque (Descarga).
- Evaporación del producto, por exposición al Sol.
- Condensación, por disminución de temperatura.
- Protección contra posible entrada de flama.
- Protección contra fuego externo.
- Protección contra explosión interna.
- Protección contra algún agente externo que pueda contaminar el producto almacenado (pájaros, basuras).

OBJETIVOS



Anular

Evita el venteo libre de vapores.



Seguridad

Anula la existencia permanente de una nube de vapores altamente inflamable.



Protección

Protege a los tanques contra sobrepresiones y sobre vacíos.



Económico

Evita constantes perdidas de producto por evaporación.



Medio Ambiente

Detiene la emisión continua de vapores dañinos a la atmosfera.



Cerrado

Mantener cerrado el tanque la mayor parte del tiempo.

VÁLVULA DE VENTEO

10

Su función principal es controlar la respiración de los tanques de almacenamiento atmosféricos o semi-presurizados.



¿Como opera?

VÁLVULA EN PRESIÓN

Presión - Calor

Vaporización del producto por radiación solar.



Llenado de Tanque

Carga de producto (velocidad de llenado).



¿Como opera? VÁLVULA EN VACÍO

Vacío – Condensación

Condensación por
disminución de temperatura.



Vacío - Descarga

Descarga de producto
(velocidad de vaciado).



Protectotank

MODELOS



SERIE 55

Válvula de venteo



SERIE 55-A

**Válvula con arrestador
integrado**



SERIE 55-B

**Válvula de venteo
integrado**

ARRESTADOR DE FLAMA



Su función principal es evitar la introducción de flamas al tanque de almacenamiento en caso de un incendio exterior, chispa o tormenta eléctrica.

OBJETIVOS



Prevención

Evita la propagación del fuego al interior del tanque.



Seguridad

Evita la pérdida total del producto almacenado y/o pérdida total del tanque.



Extinguir

Extingue la atenuación de la temperatura y la poca existencia de oxígeno necesario para la combustión.

Protectotank

MODELOS



SERIE 65

Arrestador de flama



SERIE 65-E

Protección en línea



SERIE 66

Antidetonación

¿Como opera?

ARRESTADOR DE FLAMA



OBJETIVOS



Seguridad

Reduce la presión de los vapores a un nivel optimo.



Protección

Protege a los tanques contra sobrepresiones



Relevo

Opera como relevo al desfogue de presión, en caso de falla de válvula de venteo.



Anular

Anula la posibilidad de explosión



Cerrado

Se mantiene cerrado mientras la válvula de venteo ejerce su trabajo.

VENTILA DE EMERGENCIA

Su función principal es actuar de manera inmediata, actuando como válvula de seguridad aliviando el exceso de presión dentro del tanque.



Protectotank

MODELOS



Ventila de emergencia



Ventila de emergencia con amortiguamiento
y escotilla de medición



Ventila de emergencia con vacío

ESCOTILLA DE MEDICIÓN

La función principal de la escotilla de medición es tener un acceso inmediato al tanque para realizar mediciones manuales de nivel, toma de muestras, revisar la carga y descarga del producto.



TIPO PEDAL



TIPO BRAZO

REGISTRO PASAHOMBRES

Su función principal del registro pasa hombres es permitir el acceso rápido y fácil al tanque.



BRAZO SIMPLE

SUBPROPORCIONADOR DE ESPUMA

El subproporcionador de espuma, funciona de manera subsuperficial en dado caso que no funcione correctamente la cámara de espuma tradicional.



CÁMARA DE ESPUMA

Están diseñadas para formar e inyectar espuma de baja expansión no flamable, directamente sobre la superficie líquida del Interior del tanque de almacenamiento; y así poder formar una capa capaz de extinguir el incendio por eliminación de oxígeno.



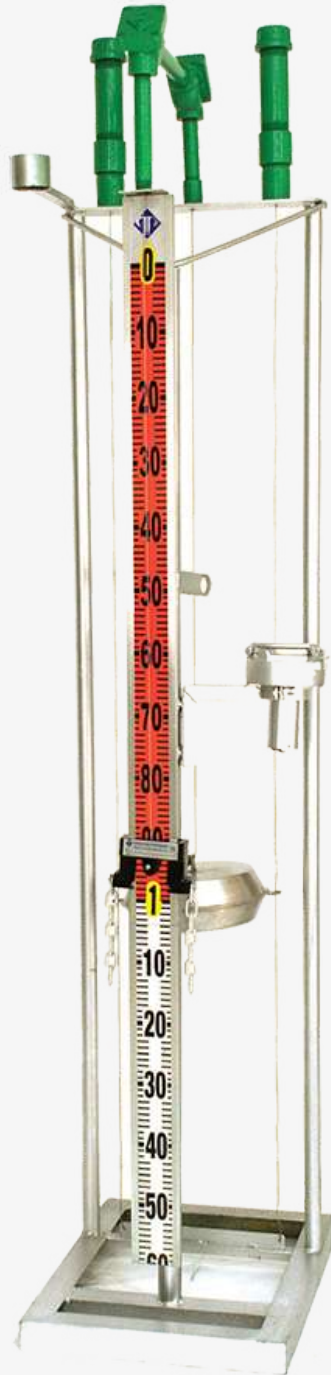
¿Como opera?

CÁMARA DE ESPUMA



INDICADOR DE NIVEL TIPO REGLETA

El indicador de nivel tipo regleta es una solución sencilla para la medición de nivel en tanques de almacenamiento atmosférico que contengan líquidos limpios con bajo grado de adherencia y sólidos en suspensión.



INDICADOR DE NIVEL TIPO ACORAZADO

El indicador de nivel tipo acorazado es un accesorio que permite la visualización directa del nivel del contenido de los tanques de almacenamiento que trabajan a presión atmosférica.



Productos adicionales

PRUEBAS DE LABORATORIO

Las pruebas a equipos de venteo como válvulas y ventilas de emergencia se definen en la norma ISO 28300:2008 / API 2000 7 Ed. Y para que estas pruebas sean validas entre las diferentes partes, tanto nacional como internacionalmente, se debe aplicar la norma internacional ISO 17025, que dicta los reglamentos de laboratorios de ensayos y pruebas, misma que puede ser acreditada por la **ema** (Entidad Mexicana de Acreditación) de forma que se obtenga un documento legal que da la máxima certidumbre de la eficaz operación de las válvulas de venteo.

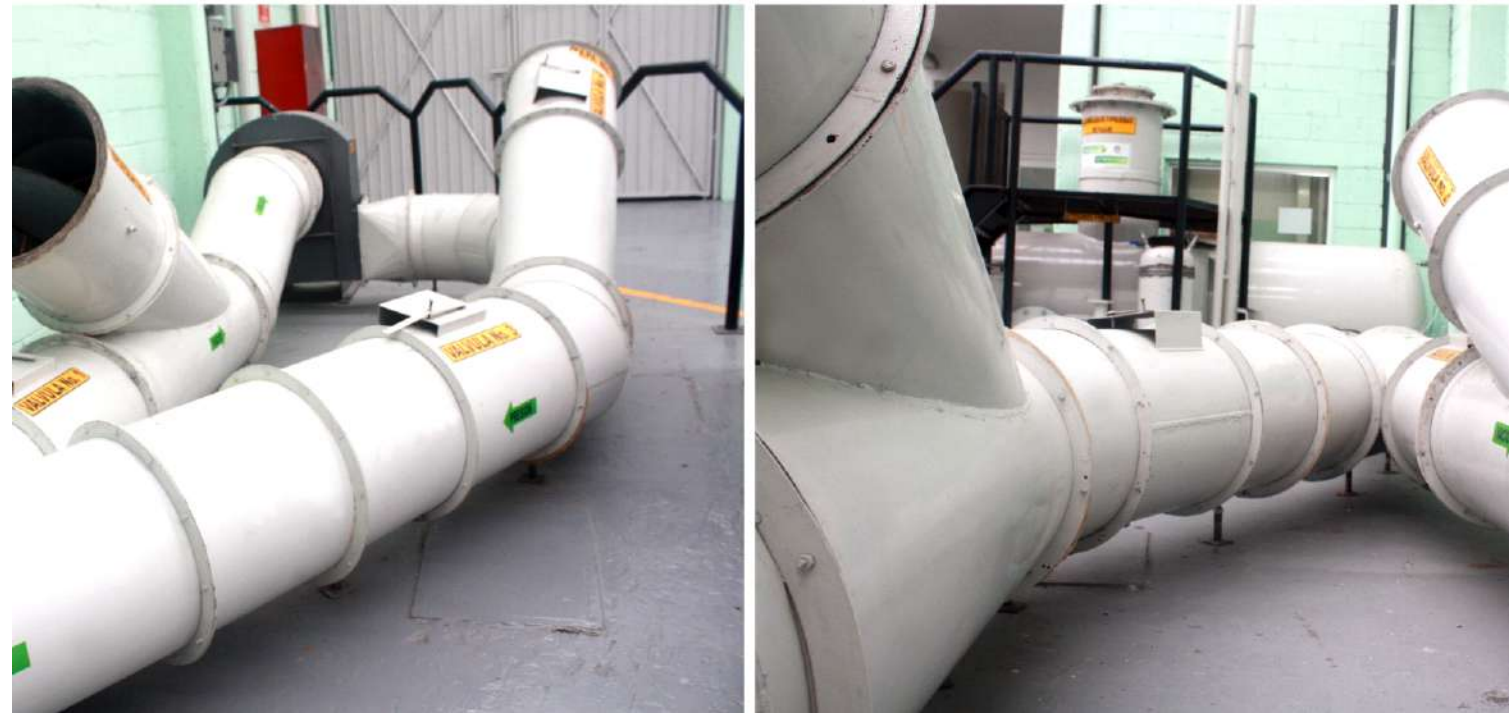


Productos adicionales

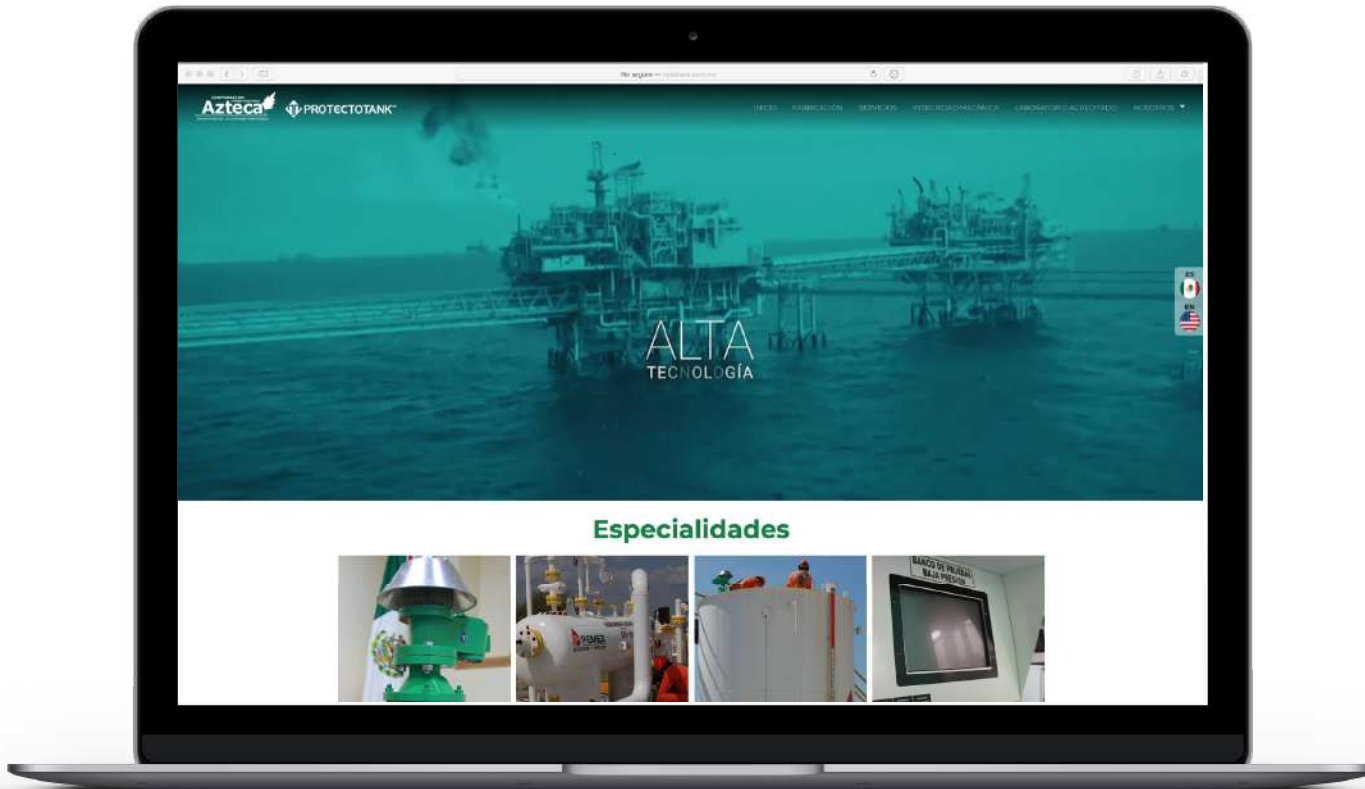
LABORATORIO DE FLUJO

Protectotank posee el único laboratorio en México de flujo de aire para grandes volúmenes. Este laboratorio tiene trazabilidad al CENAM; tiene capacidad para medición de flujo tanto en la entrada de la válvula (vacío) como a la salida de la misma (presión).

En total cumplimiento a la norma API2000 sexta edición, cada fabricante debe de respaldar las gráficas de capacidad de flujo de sus productos.



CONOCE MÁS DE NOSOTROS



1

www.protectotank.com.mx

2

www.ccazteca.com.mx



Gracias