



Anbar
Minería • Industria • Construcción

Atlas Copco

Distribuidor Autorizado



**La solución inteligente
definitiva, impulsada
por la eficiencia**

Compresores eléctricos

Opciones disponibles



Pack:

Configuración básica con los elementos **esenciales para garantizar un funcionamiento confiable**. Ideal para clientes que buscan una solución económica sin comprometer la calidad.



Full Feature:

Incluyen secadores integrados, lo que asegura un suministro de aire seco y limpio. Diseñados para procesos que requieren aire comprimido sin humedad ni impurezas.



VSD (Variable Speed Drive)

Equipos con tecnología de velocidad variable, ajustan el consumo de energía según la demanda. **Proporcionan hasta un 50% de ahorros energético** comparado con compresores tradicionales. Perfectos para empresas que buscan reducir costos operativos y aumentar la eficiencia energética.



PLUS:

Conectividad y control avanzados, fiabilidad superior. Además, dispone de la más amplia gama de opciones, por lo que podrá personalizar la unidad conforme a sus propias necesidades.

Especificaciones técnicas

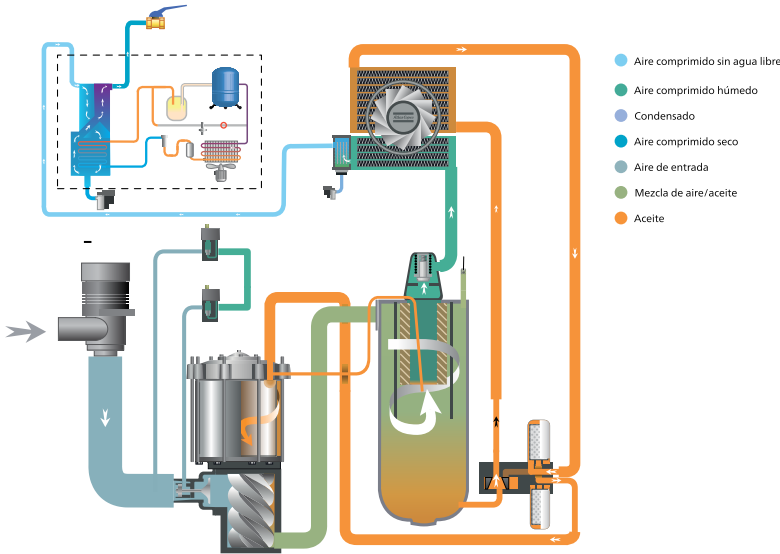
Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		Capacidad FAD		
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm
VERSIÓN 60 Hz					
G 2	8	116	6,2	22,3	13,1
	10	145	4,6	16,6	9,7
G 4	8	116	9,5	34,2	20,1
	10	145	8,5	30,6	18,0
G 5	8	116	13,8	49,7	29,2
	10	145	12,3	44,3	94
G 7	8	116	17,0	61,2	36,0
	10	145	16,1	58,0	34,1

GA 15–26

TIPO DE COMPRESOR		Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*		
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature				
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm
Versión 60 Hz								
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	45,4	163,4	96,2
	125	9,1	132	8,9	128	41,5	149,4	88
	150	10,8	157	10,3	149	38,2	138,5	81
	175	12,5	181	12,3	178	30,9	111,2	65,5
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	56,5	203,4	119,8
	125	9,1	132	8,9	128	51,8	186,5	109,8
	150	10,8	157	10,3	149	45,6	164,2	96,7
	175	12,5	181	12,3	178	41	147,6	86,9
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	66	237,6	139,9
	125	9,1	132	8,9	128	59,2	213,1	125,5
	150	10,8	157	10,3	149	53,7	193,3	113,8
	175	12,5	181	12,3	178	47,8	172,1	101,3
GA 26	100	7,4	107	7,2	104	74,3	267,5	157,5
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,7
	150	10,8	157	10,3	149	62,5	225	132,5
	175	12,5	181	12,3	178	57,6	207,4	122,1



Accionamiento de velocidad variable: GA VSD*



Compresores eléctricos

GA 30⁺-90 (VERSIONES DE 60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*		
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm
GA 30 ⁺	100	7,4	107	100	360	212
	125	9,1	132	91	326	192
	150	10,8	157	82	296	174
	175	12,5	181	75	269	158
GA 37	100	7,4	107	116	418	246
	125	9,1	132	108	389	229
	150	10,8	157	96	347	204
	175	12,5	181	87	314	185
GA 37 ⁺	100	7,4	107	120	433	255
	125	9,1	132	111	398	234
	150	10,8	157	100	361	212
	175	12,5	181	91	327	192
GA 45	100	7,4	107	139	500	294
	125	9,1	132	128	461	271
	150	10,8	157	118	425	250
	175	12,5	181	105	378	222
GA 45 ⁺	100	7,4	107	146	527	310
	125	9,1	132	134	483	284
	150	10,8	157	126	453	266
	175	12,5	181	111	401	236
GA 55	100	7,4	107	174	627	369
	125	9,1	132	154	556	327
	150	10,8	157	142	510	300
	175	12,5	181	128	462	272
GA 55 ⁺	100	7,4	107	184	663	390
	125	9,1	132	166	598	352
	150	10,8	157	141	508	299
	175	12,5	181	128	462	272
GA 75	100	7,4	107	229	825	485
	125	9,1	132	200	721	424
	150	10,8	157	189	681	401
	175	12,5	181	169	608	358
GA 75 ⁺	100	7,4	107	248	892	525
	125	9,1	132	227	818	481
	150	10,8	157	204	735	433
	175	12,5	181	182	653	385
GA 90	100	7,4	107	289	1042	613
	125	9,1	132	267	960	565
	150	10,8	157	250	900	530
	175	12,5	181	228	822	484

Consulte las notas a pie de página, las condiciones de referencia y los detalles FAD de las versiones de 50 Hz.

GA 15-37 VSD

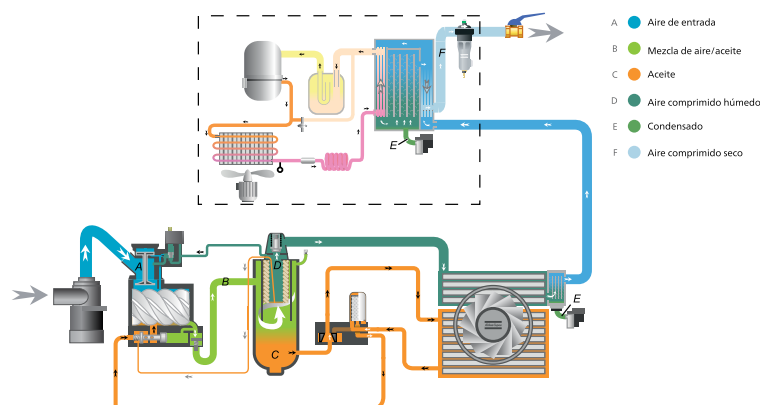
TIPO DE COMPRESOR	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD* mín.-máx.		
	WorkPlace		l/s	m³/h	cfm
	bar(e)	psig			
GA 15 VSD*	5,5	80	7,2-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6
	7	102	7,1-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2
GA 18 VSD*	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1
	4	58	15,1-63,9	54,4-230	32-135,4
	7	102	14,9-62,5	53,6-225	31,6-132,4
GA 22 VSD*	9,5	138	17,1-53,6	61,6-193	36,2-113,6
	12,5	181	16,4-43,5	59-156,6	34,7-92,2
	4	58	15,3-76,9	55,1-276,8	32,4-162,9
GA 26 VSD*	7	102	15-75,1	54-270,4	31,8-159,1
	9,5	138	17,3-65,2	62,3-234,7	36,7-138,2
	12,5	181	17,1-54,1	61,6-194,8	36,2-114,6
GA 30 VSD*	4	58	14,9-86,3	53,6-310,7	31,6-182,9
	7	102	14,5-85,5	52,2-307,8	30,7-181,2
	9,5	138	17-78,4	61,2-282,2	36-166,1
GA 37 VSD*	12,5	181	16,4-64,5	59-232,2	34,7-136,7
	4	58	15,1-98	54,4-352,8	32-207,7
	7	102	15-97,4	54-350,6	31,8-206,4
GA 37 VSD*	9,5	138	17,1-85,6	61,6-308,2	36,2-181,4
	12,5	181	16,7-72	60,1-259,2	35,4-152,6
	4	58	15,3-116,5	55,1-419,4	32,4-246,8
GA 37 VSD*	7	102	14,8-115	53,3-414	31,4-243,7
	9,5	138	17,1-102,3	61,6-368,3	36,2-216,8
	12,5	181	16,4-86,7	59-312,1	34,7-183,7

GA 37-90 VSD (VERSIONES DE 50/60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo		Capacidad FAD*					
			l/s		m³/h		cfm	
	bar(e)	psig	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
GA 37 VSD	4	58	26,0	124	94	7,4	55	263
	7	102	26,0	123	93	7,4	55	260
	10	145	25,8	107	93	6,4	55	226
	13	189	40,3	87	145	5,2	85	185
GA 45 VSD	4	58	26,0	146	94	8,8	55	310
	7	102	26,0	145	93	8,7	55	307
	10	145	25,8	128	93	7,7	55	271
	13	189	40,3	107	145	6,4	85	226
GA 55 VSD	4	58	32,4	197	116	11,8	69	418
	7	102	26,0	175	94	10,5	55	371
	10	145	25,4	155	92	9,3	54	328
	13	189	37,0	129	133	7,7	78	273
GA 75 VSD	4	58	37,8	250	136	15,0	80	529
	7	102	37,4	250	135	15,0	79	530
	10	145	48,1	219	173	13,2	102	465
	13	189	58,3	182	210	10,9	124	386
GA 90 VSD	4	58	37,0	293	133	17,6	78	621
	7	102	39,4	292	142	17,5	84	619
	10	145	48,3	257	174	15,4	102	545
	13	189	59,4	214	214	12,9	126	454

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con la ISO 1217, Anexo E, Edición 4:2009. Presión máxima de trabajo para las máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig).

Velocidad fija: GA⁺ y GA



Secadores

La solución de Atlas Copco

El aire comprimido se puede contaminar por suciedad, agua y aceite que, a su vez, se puede subdividir de la forma siguiente:

- **SUCIEDAD:** microorganismos, polvo, partículas sólidas, partículas de óxido.
- **AGUA:** vapor de agua, agua líquida condensada, aerosoles de agua, condensados ácidos.
- **ACEITE:** aceite líquido, aerosol de aceite, vapor de hidrocarburos.

Atlas Copco ofrece una amplia selección de soluciones de filtración y conocimiento de aplicaciones. Hay diferentes tipos y grados de productos disponibles para satisfacer cada una de sus demandas. Solo los exclusivos cartuchos de repuesto garantizan el rendimiento de filtrado de Atlas Copco.



Diseño embridado

6 grados
12 tamaños
550 → 8000 l/s
1200 → 17 000 cfm



Diseño roscado

6 grados
11 tamaños
9 → 550 l/s
19 → 1.200 cfm



850 → 1,100 l/s
1,801 → 2,331 cfm

Diseño en torre

1 grado
9 tamaños
20 → 310 l/s
42 → 657 cfm



20 bar / 290 psi
50 bar / 725 psi
100 bar / 1.450 psi
350 bar / 5.075 psi

Diseño roscado

5 grados
9 tamaños
15 → 944 l/s
32 → 2.000 cfm



Diseño roscado

5 grados
11 tamaños
9 → 520 l/s
19 → 1.102 cfm



Diseño roscado

1 grado
10 tamaños
400 →
6700 l/min
14 → 237 cfm



Nombre	DDp+	PDp+	DD+	PD+	UD+	QD+	QDT	H			SFA			MV	
	DDp	PDp	DD	PD		QD		Alta presión			Sin silicona			Vacío medicinal	
Grado	Basto	Fino	Basto	Fino	Máximo	Básico	Óptimo	Basto y fino		Básico	Basto y fino		Básico	Fino	
Contaminante	Polvo seco		Aerosol de aceite / polvo húmedo			Vapor de aceite								Polvo seco	
Aplicaciones generales								Aplicaciones especiales							



Polvo seco



Microorganismos



Aerosol de aceite



Polvo húmedo



Vapor de aceite



Gotas de agua



ventas@anbartools.com



+57 300 6742383



Representación Nacional
Atlas Copco



Anbar Tools



@anbartools

www.anbartools.com