



# Control de arenas

NUEVAS TECNOLOGÍAS





## ¿QUIÉNES SOMOS?

---

Con más de **30 años de experiencia** nos hemos convertido en una empresa líder en la innovación de tecnologías y soluciones avanzadas de **separación de sólidos y fluidos** en la industria petrolera.

# NUEVAS TECNOLOGÍAS

En ASAP, ofrecemos tecnologías avanzadas que optimizan la eficiencia y la calidad en los procesos de producción.

Nuestro desarenador Sandzapper y el desaceitador DeOiler están diseñados para maximizar la calidad del crudo de nuestros clientes.



**SANDZAPPER**  
ASAP

Captura eficientemente partículas de arena en fluidos de producción, reduciendo costos de mantenimiento aguas abajo.



**OILZAPPER**  
ASAP

Optimiza el proceso de separación del fluido de producción, minimizando el contenido de agua en la corriente aceitosa

# ¿POR QUÉ ESCOGERNOS?

**1.**

## **Fabricación Local**

Nuestras máquinas se producen en Colombia, garantizando calidad y apoyo local.

**2.**

## **Entrega Rápida**

Cumplimos con plazos oportunos para satisfacer sus necesidades.

**3.**

## **Carbono Cero**

Contribuimos al medio ambiente con soluciones sostenibles.

# NUESTROS CLIENTES

**Schlumberger**

PERENCO 

*B*REITBURN  
OPERATING LP\*

 SENECA  
RESOURCES

**HALLIBURTON**

 **ecopETROL**

Baker Hughes 

 **HOLMES  
WESTERN**  
OIL CORPORATION

 **FRONTERA**  
ENERGY

 **Weatherford**<sup>®</sup>

 **CALIFORNIA**  
RESOURCES CORPORATION

 **OXY**



## Desarenador

**SANDZAPPER**  
ASAP

Un desarenador de última generación. Su función principal es capturar eficientemente las partículas de arena presentes en los fluidos de producción.





# Impacto Sostenible

Nuestro enfoque es reducir nuestra huella de carbono y contribuir al cuidado del medio ambiente.



Carbono cero: No Requiere Fuente de Energía externa.



Equipo sellado que evita la emanación de vapores.



Operación libre de químicos.



# Reducción de Costos

Nuestro compromiso es maximizar la eficiencia y minimizar los gastos en sus operaciones.



Obra civil mínima requerida.



Operación y mantenimiento.



Elimina la necesidad de Sand Control Downhole / Gravel Pack.



Protección contra la abrasión de equipos.



# Eficiencia de Producción

Nuestras soluciones avanzadas garantizan una mayor eficiencia, reduciendo costos y aumentando la rentabilidad.



Alta eficiencia en captura de arena.



Fácil instalación en cabeza de pozos.



Ideal para locaciones remotas.



Diseño modular.



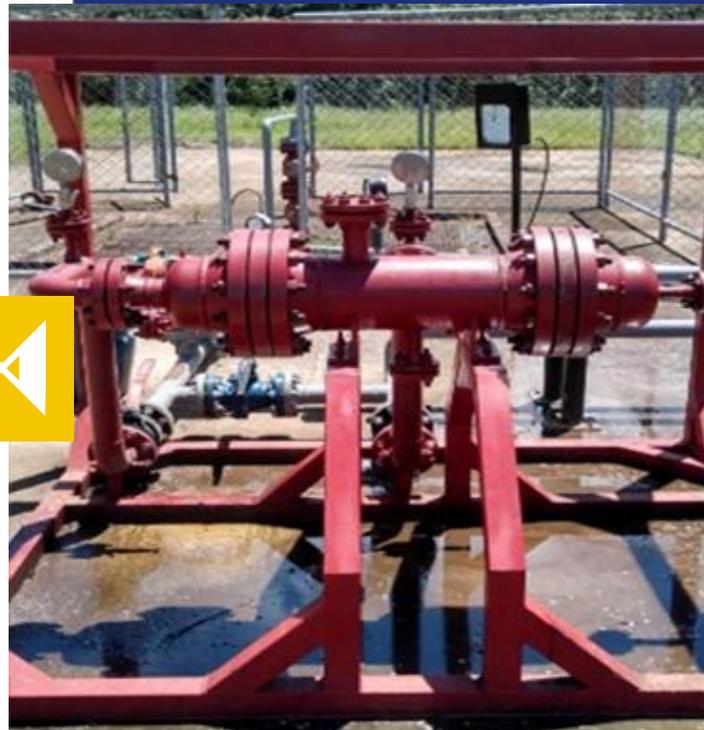
Casos de éxito comprobados.



## Desaceitador

**OIL ZAPPER**  
ASAP

Un equipo esencial que optimiza de manera eficiente la separación del fluido de producción (agua-aceite) en pozos con altos BS&W, minimizando las trazas de agua en la corriente de aceite





# Impacto Sostenible

Nuestro enfoque es reducir nuestra huella de carbono y contribuir al cuidado del medio ambiente.



Carbono cero: No Requiere Fuente de Energía externa.



Reducción del uso químicos



# Reducción de Costos

Nuestro compromiso es maximizar la eficiencia y minimizar los gastos en sus operaciones.



Obra civil mínima requerida



Operación y mantenimiento



Fácil instalación en cabeza de pozos.



Fácil y rápida instalación.



Ahorro en el transporte de la fase agua.



# Eficiencia de Producción

Tecnología de última generación en hidrociclones para mejorar la producción



Separación en cabeza de pozo e inyección directa.



Diseñado para una eficiente separación.



Ideal para locaciones remotas.

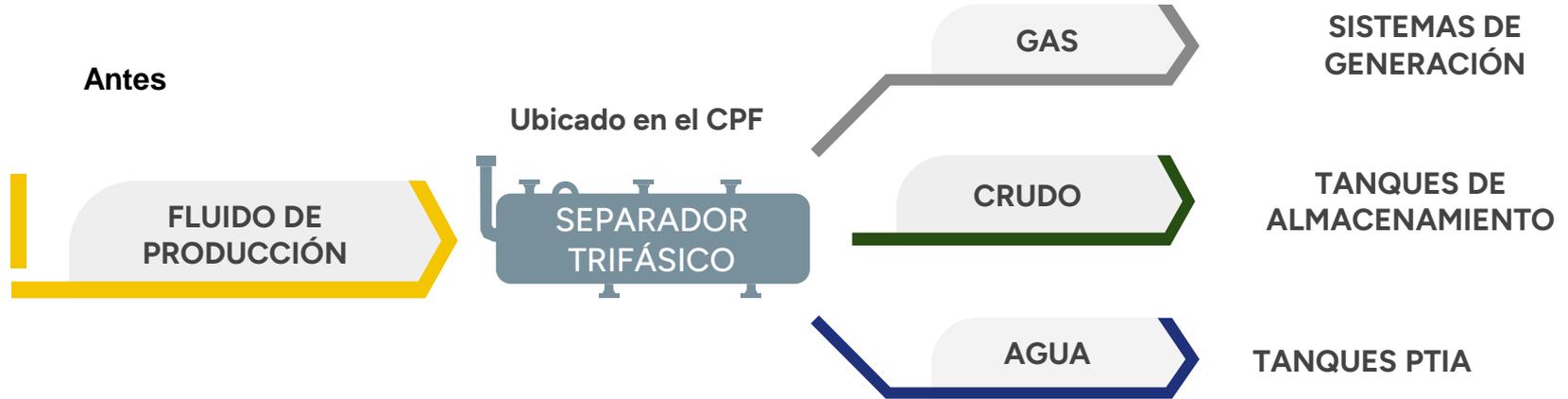


Diseño modular.



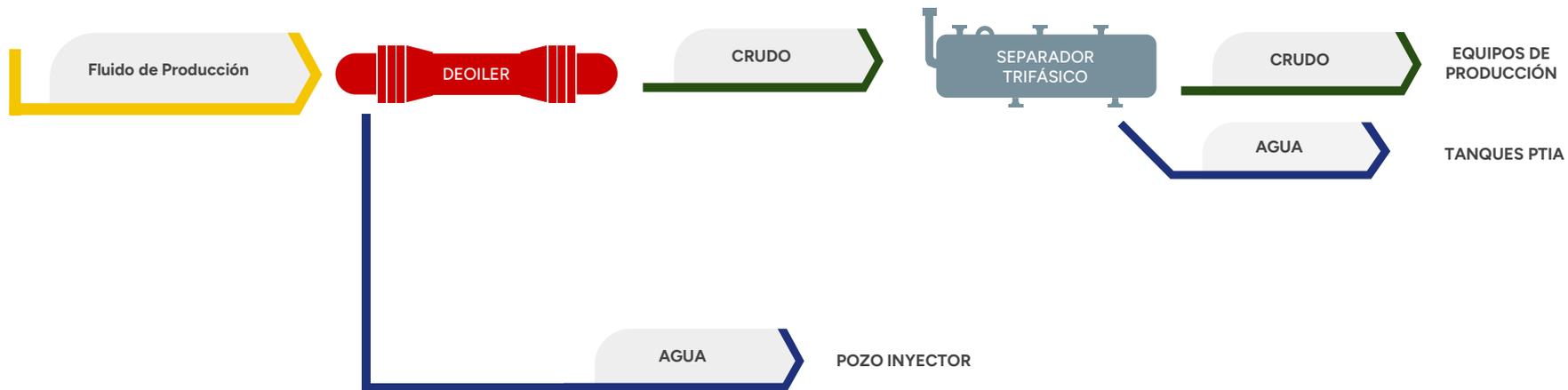
Solución de reemplazo integral al separador.

Antes

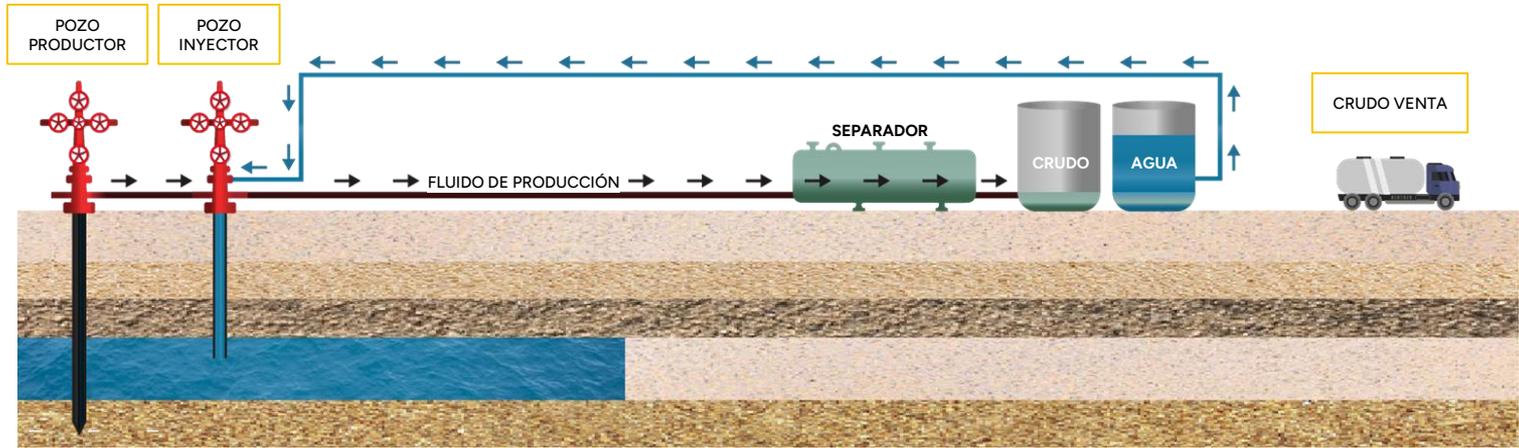


Después

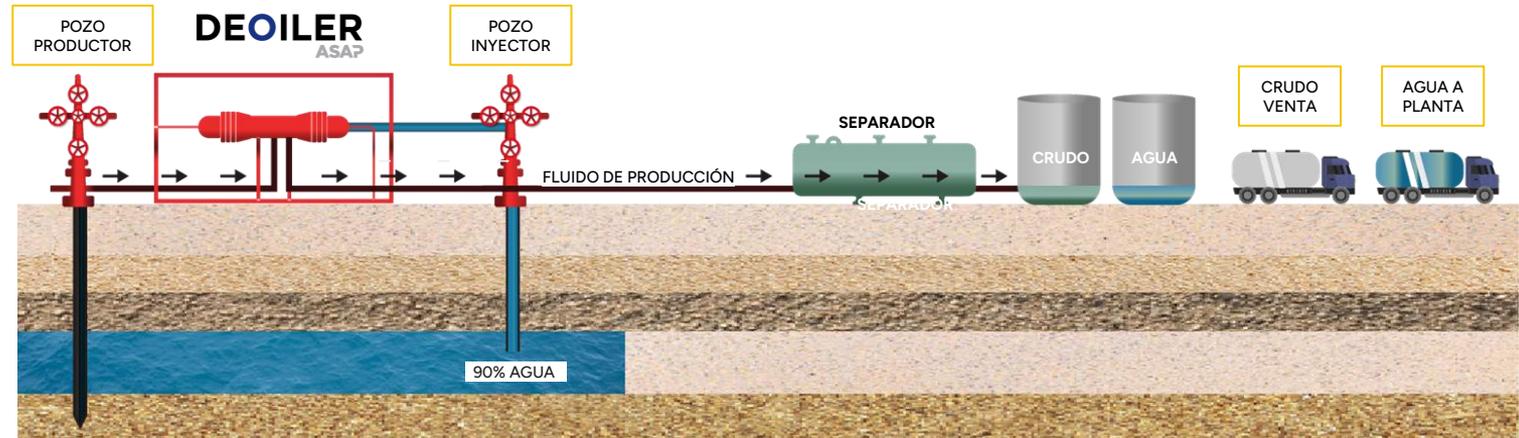




# PROCESO TRADICIONAL



PROPUESTA DE VALOR  
ASAP



# PROPUESTAS DE VALOR ASAP

1

El DEOILER se debe instalar en cabeza de Pozo / Cluster para liberar capacidad de tratamiento de agua, incrementando capacidad de producción en el CPF.

2

Al instalar el DEOILER y hacer el proceso de separación in-situ, evita transportar el agua al CPF, disponiendo directamente en el Pozo inyector.

3

Al no requerir ninguna fuente de energía, agua, aire no genera huella de carbono.

4

Disminución de costos de energía, química supervisión, mantenimiento, instalación, obras civiles.

# CASOS DE ÉXITO



EFICIENTE SEPARACIÓN  
FASE AGUA - ACEITE



RESULTADO ÓPTIMO: 14,97  
PPM HC EN FASE AGUA

P E R E N C O



Desaceitador - Perenco

Recibidos

SEGURA SAENZ Sergio Camilo

mar, 2 feb 14:17 (hace  
2 días)

para mí, Yopal, Ingeniero, Yopal, Yopal, Yopal

Buenas tardes

La prueba piloto del hidrociclón fue un éxito, nos permitió ver el potencial de esta tecnología en nuestra operación. Se realizó adecuadamente la separación en cabeza de solidos suspendidos y aceite en agua, permitiendo alcanzar el incremento de producción esperado en el pozo.

Con base en el éxito de esta prueba vamos a pasar a la implementación de un modelo definitivo en rating 900 que nos permita incrementar la frecuencia del pozo hasta 60 Hz. Para ello se realizará un sondeo de mercado por parte de nuestro departamento de compras.

**Agradecemos su soporte y servicio técnico y damos por terminada la prueba. Tan pronto tengamos el equipo fuera de servicio les informaremos para hacer el corte del servicio de suministro del equipo.**

Dos temas adicionales:

- Por favor confirmar si tienen por escrito el acuerdo de entrega de información de los datos de la prueba.
- Términos de devolución del equipo (soporte).

Cordialmente

Sergio SEGURA  
Planning & Control Manager  
#3 61 5006



# PARA MAYOR INFORMACIÓN

Contáctenos para más información y permítanos ser parte de sus futuros proyectos petroleros. Juntos construiremos un camino hacia la eficiencia operativa y la sostenibilidad.



+57 311 7195779  
+57 315 3142837



comercial@asaprental.co  
wightman@asaprental.co



Calle 10 #89A-92  
Bogotá, Colombia





# Control de arenas

NUEVAS TECNOLOGÍAS