

**NOVATEC**  
FLUID SYSTEM S.A.S.

# SOLUCIONES CONFIABLES

para la Dosificación, Preparación y  
Manejo de productos líquidos y sólidos

## 40 años de experiencia

en el desarrollo y comercialización de equipos y sistemas integrales para el manejo, control, dosificación y agitación de fluidos.

### CONTENIDO

DOSIFICACIÓN	3	TANQUES, CONTROLADORES, ACCESORIOS	17
PREPARACIÓN	8		
MANEJO	12	SERVICIOS	20

The image shows a complex industrial setup, likely a laboratory or a small-scale manufacturing plant. A central vertical glass tube is the focal point, surrounded by a network of stainless steel pipes, valves, and mechanical components. The scene is bathed in a blue and green light, creating a technical and scientific atmosphere. The word 'DOSIFICACIÓN' is overlaid in a white box on the central tube.

DOSIFICACIÓN

## BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMAGNÉTICAS



Ideales para cubrir los requerimientos específicos en el tratamiento de aguas municipales, residuales y diferentes aplicaciones industriales.

- ✓ Bombas de diafragma en teflón mecánicamente actuado o pistón de alta eficiencia.
- ✓ Disponibles en dos configuraciones de control, manual y avanzado.
- ✓ Cabezales de dosificación en: PVC, PVDF, 316SS, Polipropileno y acero inoxidable 316L.

CAUDAL:	Hasta 25 GPH
PRESIÓN:	Hasta 300 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 4.000 cP
TEMPERATURA:	Hasta 60°C
PRECISIÓN:	± 1%



## BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMAGNÉTICAS

### PROTEUS™

Con tecnología de velocidad variable que proporciona el rendimiento más preciso, construcción robusta con protección NEMA 4X / IP 65 y sistema de accionamiento que crea una precisión superior +/- 1% en estado estacionario.

- ✓ Bomba de diafragma mecánicamente actuado de alta eficiencia.
- ✓ Disponibles en dos configuraciones de control, manual y avanzado.
- ✓ Cabezales de dosificación en: polipropileno, PVDF y acero inoxidable 316L.

CAUDAL:	Hasta 18 GPH
PRESIÓN:	Hasta 175 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 4.000 cP
TEMPERATURA:	Hasta 50°C



## BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMECAÑICAS



Con carcasa en aluminio fundido, sin platos de contorno en el cabezal de dosificación para el paso directo del flujo ideal para manejo de altas viscosidades. Diseño excéntrico variable que permite garantizar una salida suave.

- ✓ Bombas de diafragma mecánicamente actuado.
- ✓ Disponible en doble diafragma y con regulación del flujo manual o automático (4-20 mA).
- ✓ Cabezales de dosificación en: 316SS, PVC, PVDF, PP.

CAUDAL:	Hasta 300 GPH
PRESIÓN:	Hasta 175 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 2.400 cP
TEMPERATURA:	Hasta 50°C
PRECISIÓN:	± 1%



## BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMECÁNICAS

### mROY®

Alta durabilidad de sus componentes, funcionamiento eficiente, mantenimiento seguro y simple, fácil cebado y control de flujo repetible y preciso.

- ✓ Cumple con las especificaciones API 675.
- ✓ Bombas de diafragma mecánicamente actuado en PTFE.
- ✓ Regulación del flujo manual o automático (4-20 mA).
- ✓ Cabezales de dosificación en: 316SS, PVC, PVDF, Alloy 20, Alloy C.

CAUDAL:	Hasta 170 GPH
PRESIÓN:	Hasta 3.000 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 12.200 cP
TEMPERATURA:	Hasta 90°C
PRECISIÓN:	± 1%



## BOMBAS DOSIFICADORAS ELECTROMECÁNICAS

### primeRoyal®

Para grandes caudales y altas presiones que se adapta a la más amplia diversidad de procesos. Compacta y versátil, constructivamente robusta.

- ✓ Cumple con las especificaciones API 675.
- ✓ Con carcasa en hierro fundido y cabezal de dosificación con diafragma de alto rendimiento (HPD), hidráulicamente actuado y sin plato de contorno lado proceso.
- ✓ Regulación del flujo es manual o automatizada (4-20 mA).
- ✓ Cabezales de dosificación en: 316SS, PVC, Alloy 20, Alloy C20.

CAUDAL:	Hasta 3.979 GPH
PRESIÓN:	Hasta 30.000 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 20.000 cP
TEMPERATURA:	Hasta 320°C
PRECISIÓN:	± 1%



## BOMBAS RECIPROCANTES PARA ALTAS PRESIONES

### powerRoyal®

De doble reductor de engranajes helicoidales que proporcionan un compacto y libre equilibrio en la carga de transmisión. Posee un avanzado sistema de sellado que evita la fuga del producto a través del pistón en su operación normal.

- ✓ Cumple con las especificaciones API-674.
- ✓ Sistema de lubricación interna.
- ✓ Fácil intercambiabilidad de sus partes in situ.
- ✓ Regulación del flujo manual o automático (4-20 mA).

CAUDAL:	Hasta 60.000 GPH
PRESIÓN:	Hasta 8.700 PSI
TEMPERATURA:	Hasta 150°C
POTENCIA:	Hasta 536 HP



## BOMBAS DOSIFICADORAS NEUMÁTICAS



Inyecta con precisión una amplia variedad de productos químicos ya sea en bajos caudales o altas presiones.

- ✓ Cumplen con las especificaciones API-675.
- ✓ Bombas de pistón o de diafragma de desplazamiento positivo.
- ✓ Su diseño permite la instalación directa de las bombas en la tubería sin soporte especial.
- ✓ Cuenta con un controlador MK XIIA que genera una frecuencia de carrera de 1 a 45 golpes por minuto.

CAUDAL:	Hasta 90 GPH
PRESIÓN:	Hasta 15.000 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 1.280 cP
TEMPERATURA:	Hasta 90°C
PRECISIÓN:	± 0.5%



## BOMBAS DOSIFICADORAS DE ENGRANAJES

**Liquiflo**

Bomba de flujo no pulsante. Disponible con sellos mecánico simples, dobles o de acoplamiento magnético (Sin sellos).

- ✓ Construida en materiales de alta aleación (316SS, Alloy-C y Titanio.), resistente a la corrosión y al desgaste.
- ✓ Configuración Close-coupled o Long-coupled, compatible para motores NEMA & IEC.
- ✓ Diseño Back Pull Out de fácil instalación y mantenimiento.
- ✓ No requiere de alineación manual de la bomba y el motor.

CAUDAL:	Hasta 55 GPH
PRESIÓN:	Hasta 350 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 30.000 cP

## SISTEMAS SOLARES DE DOSIFICACIÓN

**SOLAGER®**

Para el bombeo de productos químicos en sitios donde no hay energía eléctrica, con una operación de hasta dos días en condiciones de radiación solar poco favorable.

- ✓ Sistema confiable y amigable con el medio ambiente, que requiere poco mantenimiento. De fácil instalación en lugares remotos y entornos hostiles.
- ✓ Mayor rendimiento al trabajar día y noche, reduciendo los costos de operación por paradas y pérdida del producto.

CAUDAL:	Hasta 64.3 GPD
PRESIÓN:	Hasta 5.000 PSI



## SISTEMAS PORTÁTILES PARA DOSIFICACIÓN DE QUÍMICOS

### DOSIPOINT®

Sistema compacto y liviano que permite su fácil traslado a cualquier sitio y un sencillo mantenimiento, garantizando siempre la continua, precisa y controlada inyección de los productos químicos, optimizando su consumo y brindando seguridad en su manejo.



- ✓ Diseño integral que incluye la precalibración e interconexión de todos sus accesorios.
- ✓ Equipo portátil de fácil instalación.
- ✓ Minimiza los costos de mantenimiento y las paradas de producción por falla o rotura en líneas de flujo.

CAUDAL:	Hasta 87 GPH
PRESIÓN:	Hasta 3.000 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 7.500 cP
TEMPERATURA:	Hasta 90°C

## SISTEMAS A LA MEDIDA PARA DOSIFICACIÓN DE QUÍMICOS

### FLOW CONTROL®

Para una inyección controlada de reactivos químicos en forma segura, regulada y precisa, ajustándose a las especificaciones requeridas de proceso, normativas técnicas internacionales y exigencia de marcas en sus componentes.



- ✓ Su diseño tipo paquete (skid) se puede adecuar a las restricciones del espacio, minimizando el área requerida para su instalación y optimizando las líneas hidráulicas y eléctricas.
- ✓ Cuenta con diferentes equipos de bombeo y diversos accesorios de instrumentación, interconectados de forma eléctrica y/o hidráulica, montados sobre una estructura o skid, para su fácil operación, instalación, movilidad y mantenimiento.
- ✓ Operación manual o automática.
- ✓ Desarrollo en forma secuencial o por módulos.



PREPARACIÓN



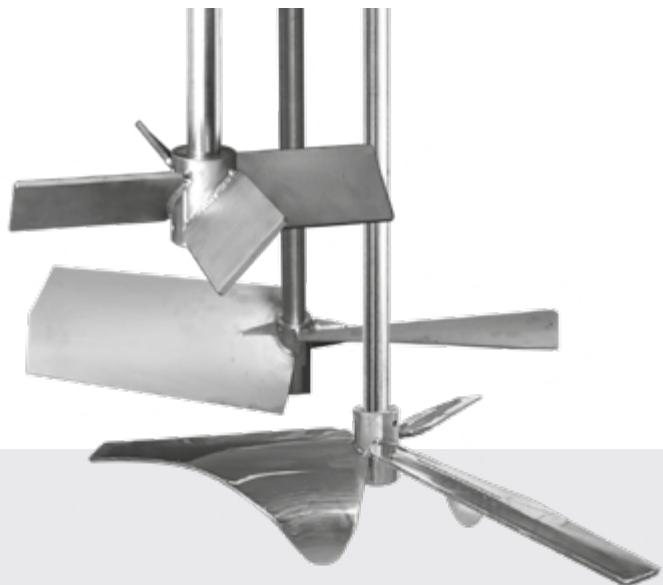
## AGITADORES MECÁNICOS

NOVATEC®  
MIXERS

Fabricados a la medida para homogeneizar, neutralizar, flocular, disolver, cristalizar, emulsionar o dispersar gran variedad de productos líquidos. Diseños calculados con ANSYS FLUENT™, para simular el proceso y así encontrar la mejor solución para su aplicación.

- ✓ Soluciones estandarizadas para volúmenes de hasta 300 m<sup>3</sup> y 700 m<sup>3</sup> en floculación.
- ✓ Agitadores verticales y de entrada lateral.
- ✓ Agitadores de doble o triple propela, dependiendo de la forma geométrica del tanque.
- ✓ Diferentes diseños de propelas para cubrir múltiples aplicaciones.

Ø PROPELA:	Hasta 3.600 mm
POTENCIA:	Hasta 30 kW
VOLUMEN DEL DEPÓSITO:	Hasta 700 m <sup>3</sup>

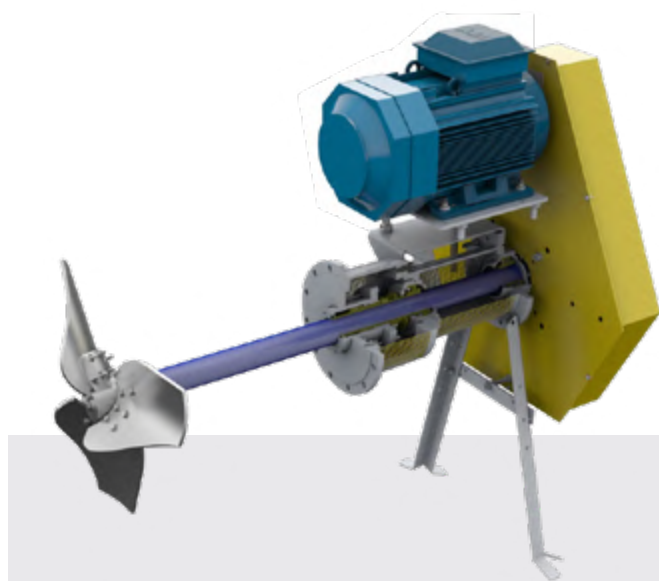


## AGITADORES SULZER

De montaje horizontal o vertical, diseño modular compacto de alto rendimiento que garantiza la mezcla homogénea y agitación de productos químicos.

- ✓ Cuenta con soluciones innovadoras de sellado del eje para operaciones confiables.
- ✓ Unidades de rodamientos robustas con diferentes opciones de lubricación, para alta resistencia mecánica.
- ✓ Disponible con transmisión por reductor o por poleas y correas.
- ✓ Equipo de instalación rápida y sencilla, de funcionamiento seguro y fácil mantenimiento.

Ø PROPELA:	Hasta 1.650 mm
POTENCIA:	Hasta 400 kW
VELOCIDAD:	Hasta 1.200 RPM
PRESIÓN:	230 PSI
TEMPERATURA:	Hasta 180°C



## AGITADORES SUMERGIBLES SULZER

De baja velocidad y alta eficiencia energética, equipado con motores integrados IE3 Premium Efficiency de ejecución estándar o antideflagrante y de accionamiento directo o con reductores de engranes planetarios.

- ✓ Diseño compacto, encapsulado y estanco a la presión del agua es ideal para emplear en depósitos de cualquier forma y tamaño.
- ✓ Hélices con efecto de autolimpieza que proporcionan un funcionamiento óptimo.
- ✓ Junta mecánica protegida por un anillo deflector de sólidos y vigilada por un sistema DI con múltiples sensores.

Ø PROPELA:	Hasta 2.750 mm
POTENCIA:	Hasta 25 kW
CAUDAL DE AGITACIÓN:	Hasta 98.300 GPM



## MEZCLADORES ESTÁTICOS



Solución práctica y eficiente, que permite mezclar adecuadamente dos o más fluidos, así como generar el efecto de dispersión deseado mientras son bombeados.

- ✓ Construidos en acero inoxidable, acero al carbón o PVC, con acoplamiento bridado o roscado para una fácil instalación.
- ✓ Cuentan con una serie de láminas guía estacionarias, que dan como resultado la mezcla sistemática y radial del flujo de los medios que circulan a través de la tubería. La trayectoria del flujo sigue un patrón geométrico, evitando así cualquier mezcla aleatoria.



Ø (SCH 40): Hasta 16"  
LONGITUD: Hasta 70"

## MEZCLADORES ESTÁTICOS SULZER

Ideal para mezclar y dispersar aditivos de alta viscosidad y para aplicaciones de flujo turbulento. Solución eficiente y económica, gracias a la baja caída de presión brinda una mezcla homogénea con bajo consumo de energía.

- ✓ Mezcla eficiente a corta distancia.
- ✓ Construcción robusta y sin obstrucciones (geometría abierta).
- ✓ Disponible con múltiples conexiones de puertos de inyección.
- ✓ Punto de dosificación optimizado para la mezcla de aditivos, no requiere boquillas de inyección.
- ✓ Construidos en acero inoxidable 316, acero al carbono, Duplex, Alloy, PP, FRP, PVC, PTFE, PVDF.



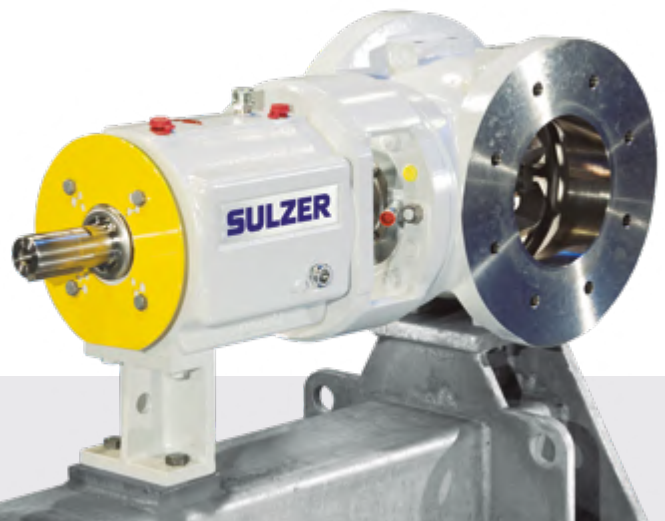
DIÁMETRO: Hasta 80"

## MEZCLADORES DINÁMICOS SULZER

De montaje horizontal para la mezcla de gases o químicos en tuberías de procesos y operación continua.

- ✓ Su diseño Back pull out cuenta con un sello mecánico doble integrado.
- ✓ Equipo fabricado en acero inoxidable Duplex y Titanio.
- ✓ Disponible con diámetros de impulsión desde 2" hasta 10".
- ✓ Hidráulicas fiables, versátiles y de alto rendimiento.
- ✓ Unidad de rodamiento robusta y fiable.
- ✓ Instalación rápida y sencilla, funcionamiento seguro, fácil mantenimiento y servicio.

CAUDAL:	Hasta 87 GPH
PRESIÓN:	Hasta 360 PSI
TAMAÑO DE DESCARGA:	Hasta 180 °C
TEMPERATURA:	Hasta 14"
VELOCIDAD:	Hasta 1.800 RPM



# SISTEMAS DE PREPARACIÓN DE POLÍMERO SÓLIDO Y LÍQUIDO

SAPP®

Sistema totalmente automatizado de fácil operación e instalación que no requiere obra civil, su diseño proporciona el fácil manejo y la preparación continua del polímero en diferentes tasas de concentración.

- ✓ Garantiza la adecuada homogeneización de la solución de polímero.
- ✓ Aumenta la eficacia del polímero preparado, optimiza su consumo y mejora su desempeño en el proceso.
- ✓ Sistema compacto e integral que brinda un ahorro significativo en tiempo de instalación y operación.

SAPP® SÓLIDO  
**VOLUMEN:** | Hasta 10.000 Litros

SAPP® LÍQUIDO  
**CAPACIDAD:** | 50 GPH



# EQUIPOS PARA EL MANEJO, RECEPCIÓN Y DOSIFICACIÓN DE SÓLIDOS

FLOW CONTROL®

## 1. DOSIFICADORES VOLUMÉTRICOS

Su diseño es sencillo y con poco requerimiento de espacio, que aseguran un caudal constante y preciso.

**VOLUMEN:** | Hasta 100 L  
**CAUDAL:** | Hasta 50 Kg/h

## 2. TOLVAS DOSIFICADORAS

Unidad de almacenamiento y dosificación de bajo volumen.

**VOLUMEN:** | Hasta 5 m<sup>3</sup>  
**CAUDAL:** | Hasta 12.000 l/h

## 3. CONOS DE DESCARGA BAJO SILO

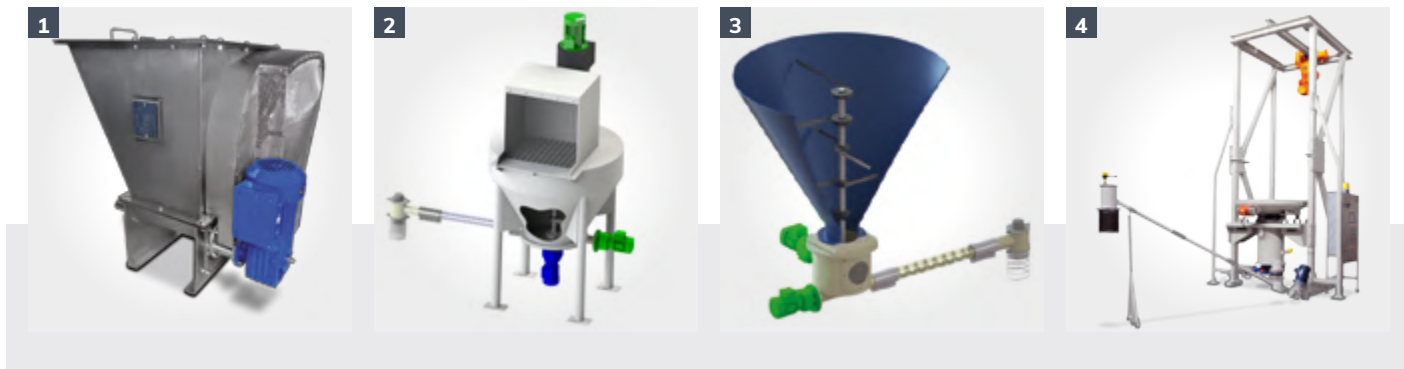
Unidad de almacenamiento y dosificación que se instala bajo todo tipo de silos con fondo cónico de ángulos entre 45° a 60°, independientemente de su capacidad.

**VOLUMEN:** | Hasta 300 m<sup>3</sup>  
**CAUDAL:** | Hasta 15.000 l/h

## 4. ESTACIONES DE VACIADO DE BIG-BAGS

Permite el vaciado automático y completo del producto, almacenado en los contenedores flexibles, sin compactarlo. Asegura el vaciado de la tolva de recepción y la dosificación volumétrica.

**VOLUMEN:** | Hasta 2 m<sup>3</sup>  
**CAUDAL:** | Hasta 12.000 l/h



A close-up photograph of industrial machinery, likely a large valve or pipe fitting, with a complex network of pipes and bolts in the background. The image is overlaid with a color gradient that transitions from a deep teal on the left to a bright yellow on the right. The word "MANEJO" is centered in a white rectangular box.

MANEJO

## BOMBAS DE CARCASA PARTIDA SULZER

Bomba centrífuga monoetapa de carcasa partida axialmente y aspiración doble, con álabes partidos y decalados para conseguir un alto rendimiento y un bajo NPSH.

- ✓ Diseño hidráulico innovador y fiable para minimizar las pulsaciones.
- ✓ Empleada para aplicaciones industriales de gran capacidad y alto rendimiento.
- ✓ Excede los requisitos de la norma internacional ISO 5199.
- ✓ Hidráulicas versátiles, fiables y de alto rendimiento, y distintas opciones de materiales.

CAUDAL:	Hasta 130.000 GPH
PRESIÓN:	Hasta 230 PSI
ALTURAS:	Hasta 525 ft
TEMPERATURA:	Hasta 120°C
VELOCIDAD:	Hasta 3.600 RPM



## BOMBAS CENTRÍFUGAS SULZER

Bomba centrífuga de proceso, autocebante, inatascable, monoetapa, multietapa, doble succión, de construcción horizontal o vertical, con accionadores e instalaciones para aplicaciones generales.

- ✓ Disponible con sello dinámico, sello mecánico y empaquetadura.
- ✓ Intercambiabilidad de partes en los diferentes modelos y bajo consumo de energía.
- ✓ Equipo construido en acero inoxidable Duplex (estándar), Níquel Alloy & Chromium Iron.
- ✓ Algunos modelos cumplen las normas ISO 5199 / ISO 2858, ASME B.73.1 o API 610

CAUDAL:	Hasta 70.000 GPH
PRESIÓN:	Hasta 1.500 PSI
ALTURAS:	Hasta 750 ft
TEMPERATURA:	Hasta 450°C
VELOCIDAD:	Hasta 3.600 RPM



## BOMBAS CENTRÍFUGAS Liquiflo

Para el manejo de bajos flujos y bajas presiones. Disponible con sello simple, doble o acoplamiento magnético (sin sellos).

- ✓ Construida en acero inoxidable tipo 316 o Alloy C.
- ✓ Apta para acoplar motores NEMA o IEC.
- ✓ Configuración de conexiones roscada o bridada.
- ✓ Diseño Back Pull Out de fácil instalación y mantenimiento.
- ✓ No requiere alineación bomba-motor (auto-alineante).

CAUDAL:	Hasta 150 GPM
TDH:	Hasta 100 ft



## BOMBAS SIN SELLOS DE ACCIONAMIENTO MAGNÉTICO



Para aplicaciones de auto regulación, bajo flujo constante y alta presión. Diseñadas para tener cero fugas incluso en condiciones de trabajo extremas.

- ✓ La ausencia de sellos mecánicos y empaquetaduras elimina las peligrosas emisiones para proteger al medio ambiente y a los trabajadores.
- ✓ Partes mecanizadas de barras sólidas para aprovechar su resistencia, y así satisfacer las condiciones de trabajo más severas.



CAUDAL: Hasta 572 GPM  
PRESIÓN: Hasta 787 ft

## BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA ARO

Bomba de diafragma accionada por aire diseñada para bombear con facilidad desde líquidos limpios de baja viscosidad hasta fluidos corrosivos y abrasivos de viscosidad media, así como transportar partículas de gran tamaño sin dañarse. Puede operar en seco, es autocebante y su diseño es sin sellos.

- ✓ Certificación ATEX (CE Ex11 2GD X).
- ✓ Construida en aluminio, hierro forjado, acero Inoxidable, hastelloy®, poli-propileno, acetil y PVDF.
- ✓ Con diafragmas contorneados que prolongan la vida útil y reducen el mantenimiento necesario.
- ✓ Cuenta con interfaces electrónicas que permiten una dosificación precisa controlada electrónicamente.

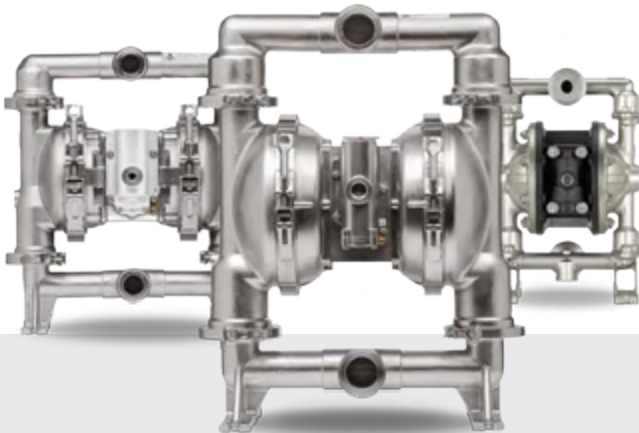


CAUDAL: Hasta 275 GPM  
PRESIÓN: Hasta 125 PSI

## BOMBAS SANITARIAS DE DOBLE DIAFRAGMA ARO

Bomba neumática de doble diafragma, para aplicaciones de transferencia de grandes volúmenes

- ✓ Cumplen con las especificaciones FDA.
- ✓ Diafragmas PTFE de pieza única opcional.
- ✓ Diseño tipo banda de abrazadera de compresión para limpieza, servicio y mantenimiento más rápidos.



CAUDAL: Hasta 275 GPM  
PRESIÓN: Hasta 120 PSI

## BOMBAS SANITARIAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



Bomba de rotor sinusoidal de bajo efecto cortante y baja pulsación. Diseño Back Pull Out de fácil y rápido mantenimiento. Proporciona una suave acción de bombeo con un menor cizallamiento, en la transferencia de productos delicados sin riesgo de degradación.

- ✓ Cumplen con las especificaciones FDA 3-A
- ✓ Cuenta con una camisa de retención térmica para el bombeo de productos a altas temperaturas.
- ✓ Alta capacidad de succión negativa (28" Hg).
- ✓ Viene con un solo eje y por tanto una sola junta de sellado.

CAUDAL:	Hasta 434 GPM
PRESIÓN:	Hasta 225 PSI
VISCOSIDAD:	Hasta 8.000.000 cP
TEMPERATURA:	Hasta 180°C



## BOMBAS DE LÓBULOS



De desplazamiento positivo, sin contacto entre las partes. Sus lóbulos con diseño exclusivo HiFlo, elimina la pulsación y protege la integridad del producto. Auto-cebante y de fácil mantenimiento.

- ✓ No hay una estrecha relación entre los lóbulos y la carcasa, permitiendo que la bomba, funcione en seco sin dañarse.
- ✓ Su diseño compacto puede instalarse en espacios más pequeños ya que requiere un 50% menos que una bomba de tornillo helicoidal.
- ✓ Tanto el revestimiento interior como el material de los lóbulos y el tipo de accionamiento pueden determinarse individualmente adaptándose a aplicaciones específicas.

CAUDAL:	Hasta 3.595 GPM
PRESIÓN:	Hasta 230 PSI



## MACERADORES



Potente triturador de materiales sólidos y fibrosos en medios líquidos. Protege eficazmente las bombas y los equipos de los daños provocados por sólidos y fibras que se acumulan en los lodos garantizando así el funcionamiento eficiente de la planta.

- ✓ Los líquidos y las suspensiones serán más homogéneos y fluidos y, con ello, se necesitará una menor capacidad de bombeo y de agitación
- ✓ Reduce el tamaño de los sólidos en suspensión hasta un tamaño determinado y elimina los cuerpos extraños de la corriente líquida.
- ✓ Cuenta con un sistema de control automático de corte que ajusta las cuchillas y mantiene la presión necesaria tan alta como sea necesario o lo más baja posible.
- ✓ Elimina la necesidad de realizar tareas de mantenimiento manual.



CAUDAL:	Hasta 750 m <sup>3</sup> /h
PRESIÓN:	Hasta 87 PSI

## TRITURADORES



Tritrador de dos ejes con rodamientos bilaterales. Equipo económico y robusto, perfecto para triturar sólidos gruesos y voluminosos, protegiendo de esta forma los equipos de bombeo frente a daños y reparaciones.

- ✓ Cuenta con unos rotores monolíticos de acero especial montados de manera entrelazada sobre el eje que detecta y retira automáticamente los sólidos y cuerpos extraños dando paso sin impedimentos al producto líquido.
- ✓ Su fácil mantenimiento se realiza en sitio y en el menor tiempo posible sin necesidad de desmontar el equipo.
- ✓ El ajuste del grado de trituración se realiza mediante la anchura y el contorno de los discos de trituración.



CAUDAL:	Hasta 1.020 m <sup>3</sup> /h
PRESIÓN:	Hasta 174 PSI



TANQUES + CONTROLADORES + ACCESORIOS

**OLMI**  
BACK  
PRESSURE  
VALVE  
50  
Set: 50  
made in italy  
Model Code: 356A1  
10 - 150 psi  
1149961  
FLOW

## INSTRUMENTOS DE CONTROL



### CONTROLADORES DE PH

Controlador de pH de doble canal que envía a las bombas dosificadoras relé o salidas de impulsos proporcionales para reducir o incrementar la entrega del producto. Funciones programables como puntos de ajuste alta y baja y temporizador de límite para cada salida. Escala de pH 0-14

### CONTROLADORES DE CONDUCTIVIDAD

Sistema de control para operar en una gran variedad de aplicaciones de tratamiento de agua. Proporciona un punto de ajuste y un relé para el control de la conductividad, y una variedad de funciones de temporizador para controlar la adición de químicos.



## TANQUES DE ALMACENAMIENTO



Disponibles en tamaños de 10, 35 y 50 Gal. La construcción de sus paredes gruesas en polietileno son resistente a los rayos UV.

- ✓ Fácil instalación de la bomba dosificadora LMI.
- ✓ Tanque de 35 Gal., Incluye válvula de drenaje (Purga).
- ✓ Tanque de 50 Gal., Incluye agitador e interruptor de nivel LMI.



Disponibles en tamaños de 120, 250 y 330 Gal. Construido con moldeado rotatorio 100% en Polietileno de alta densidad (HDPE) con estabilizadores a los rayos UV. El espesor de sus paredes de 7 mm proporciona una máxima resistencia a la corrosión.

- ✓ Cuenta con el certificado de diseño y seguridad UN/DOT (UN31H2)
- ✓ Cierre superior estándar más confiable, válvula de drenaje inferior y sistema automático de alivio de presión de vacío

## INDICADORES DE NIVEL

### FLOW CONTROL®



Medio visual para comprobar el contenido de un tanque y la velocidad de inyección de una bomba de dosificación. Compuesto por un cilindro en vidrio protegido con un escudo de policarbonato y encerrado en una carcasa en acero al carbono o acero inoxidable 304.

- ✓ Conexiones NPT, FNPT y MNPT.
- ✓ Diseñado para funcionar en aplicaciones de baja y media presión
- ✓ Compatibilidad química desde pH 0 hasta pH 14.
- ✓ Para temperaturas desde -5°C hasta 360°C.

## BOQUILLAS DE INYECCIÓN

### FLOW CONTROL®



Accesorio que dispersa de manera uniforme los químicos en el centro del flujo de una tubería para brindar una mezcla más homogénea.

- ✓ Diseño retráctil que permite la fácil instalación y desinstalación sin interrumpir el proceso en la tubería.
- ✓ La boquilla de inyección se puede graduar dependiendo del diámetro de la tubería.
- ✓ Cuenta con un marco externo de seguridad ajustable que brinda mayor firmeza y precisión en la instalación.
- ✓ Disponible en dos tamaños que abarca diámetros de tubería de 6" a 8" y 10" a 24".

**PRESIÓN:** Hasta 174 PSI  
**TEMPERATURA:** Hasta 480°C

## CILINDROS DE AFORO

Para verificar periódicamente el funcionamiento adecuado de las bombas dosificadoras, en especial, después de ejecutar cualquier tipo de mantenimiento.

- ✓ Construidos en vidrio o en policarbonato
- ✓ Pieza fundamental, práctica y económica para la verificación de la exactitud en la entrega del producto de una bomba dosificadora.
- ✓ Graduado en milímetros, centímetros cúbicos, galones por hora o litros por hora
- ✓ El tamaño o capacidad volumétrica debe superar la capacidad máxima de flujo que una bomba dosificadora puede entregar en un minuto, tiempo recomendado para efectuar las pruebas de verificación.



## AMORTIGUADORES DE PULSACIONES

Están diseñados para mejorar el rendimiento de los equipos de dosificación de químicos mediante la reducción de las pulsaciones causadas por el movimiento recíproco de la bomba, asegurando así un flujo lineal requerido en algunas aplicaciones.

Protege las tuberías, válvulas, conexiones, medidores, y la instrumentación en línea de pulsaciones destructivos, sobretensiones, la cavitación, la expansión térmica, y el golpe de ariete.

## VÁLVULAS

### VALVULAS PINCH

Proporcionan un cierre parcial o total de una forma controlada, idóneas para el manejo de fluidos pastosos, o con sólidos en suspensión. No hay pérdidas importantes de cargas ni riesgo de obstrucciones. Los materiales de construcción del cuerpo (hierro fundido, aluminio y PVC) y el elastómero garantizan una larga vida útil de la válvula.

### VÁLVULA DE ALIVIO

Se utiliza para prevenir daños en la bomba y en el sistema por un taponamiento o cierre accidental de una válvula de corte en la línea de descarga.

### VÁLVULA DE CONTRAPRESIÓN

Garantiza el correcto funcionamiento de las válvulas de succión y descarga de la bomba dosificadora, brindando la seguridad de una exacta dosificación y evitando que el líquido se devuelva cuando la bomba está en la carrera de succión.





SERVICIOS



## CENTRO DE **SERVICIOS** **ESPECIALIZADOS**

Novatec Fluid System S.A. cuenta con un centro de servicio autorizado en la ciudad de Cali conformado por un grupo de técnicos e ingenieros con certificación directa de nuestros representados en el exterior, garantizando la confiabilidad en la revisión, diagnóstico, reparación, adecuación, optimización, instalación y puesta en marcha de los equipos y sistemas para la dosificación y manejo de fluidos.

- ✓ Repotenciación y reparaciones especiales: Nuestra nueva división de ingeniería esta en la capacidad de diseñar, ensamblar y repotenciar sistemas y equipos.
- ✓ Asistencia técnica especializada.
- ✓ Suministro de repuestos originales.
- ✓ Reparación en sitio o directamente en los talleres del cliente (Sistema hands off).
- ✓ Análisis de garantías.
- ✓ Entrenamiento a personal de mantenimiento.
- ✓ Servicio de precomisionado, comisionado y arranque.
- ✓ Supervisión de instalación y arranque.
- ✓ Pruebas certificadas.
- ✓ Banco de pruebas protocolizadas para equipos nuevos o reparados.
- ✓ Programa de mejoramiento de la confiabilidad (P.M.C.)
- ✓ Monitoreo y diagnósticos.
- ✓ Conversión de equipo (Up grades).
- ✓ Contratos de Servicio o Mantenimiento.

[novatecfs.com](http://novatecfs.com)



 **+57 316 4782755**

CALI, COLOMBIA: Tel. (60-2) 418 4006 • Cl. 69 # 7D-Bis 15 (ZIP: 76001101)