



## Calidad y confiabilidad para su negocio.



### Upstream

**El gran reto** de la producción en plataformas es el rápido acceso a equipos, recursos críticos y las cambiantes condiciones de trabajo.

Desde la construcción de plataformas con procesos ágiles de cortinas de aire y perforación, procesos productivos como gas lifting, inyección de nitrógeno e incluso mantenimiento de plataforma, las soluciones ágiles de Specialty Rental se adaptan a la fase del proceso y del pozo ya sea en tierra o en mar.

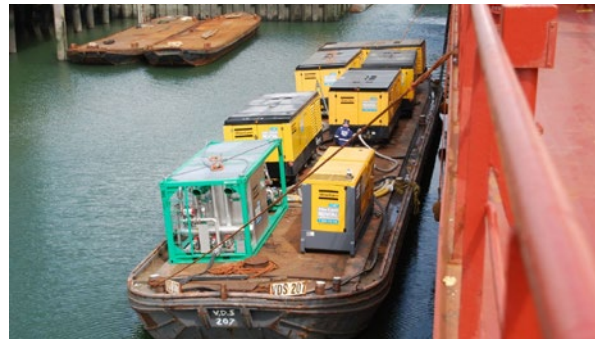
Caso de éxito >



### Midstream

Durante todo el tiempo de vida de los gasoductos y oleoductos, se requiere de **soluciones flexibles** para secado, medición, pruebas hidrostáticas, pigging, inertizado, limpieza, mantenimiento e instalación.

**El aire seco libre de aceite así como la generación de nitrógeno en sitio son recursos fundamentales** que ayudan a terminar un proyecto de manera más rápida, eficiente y segura.

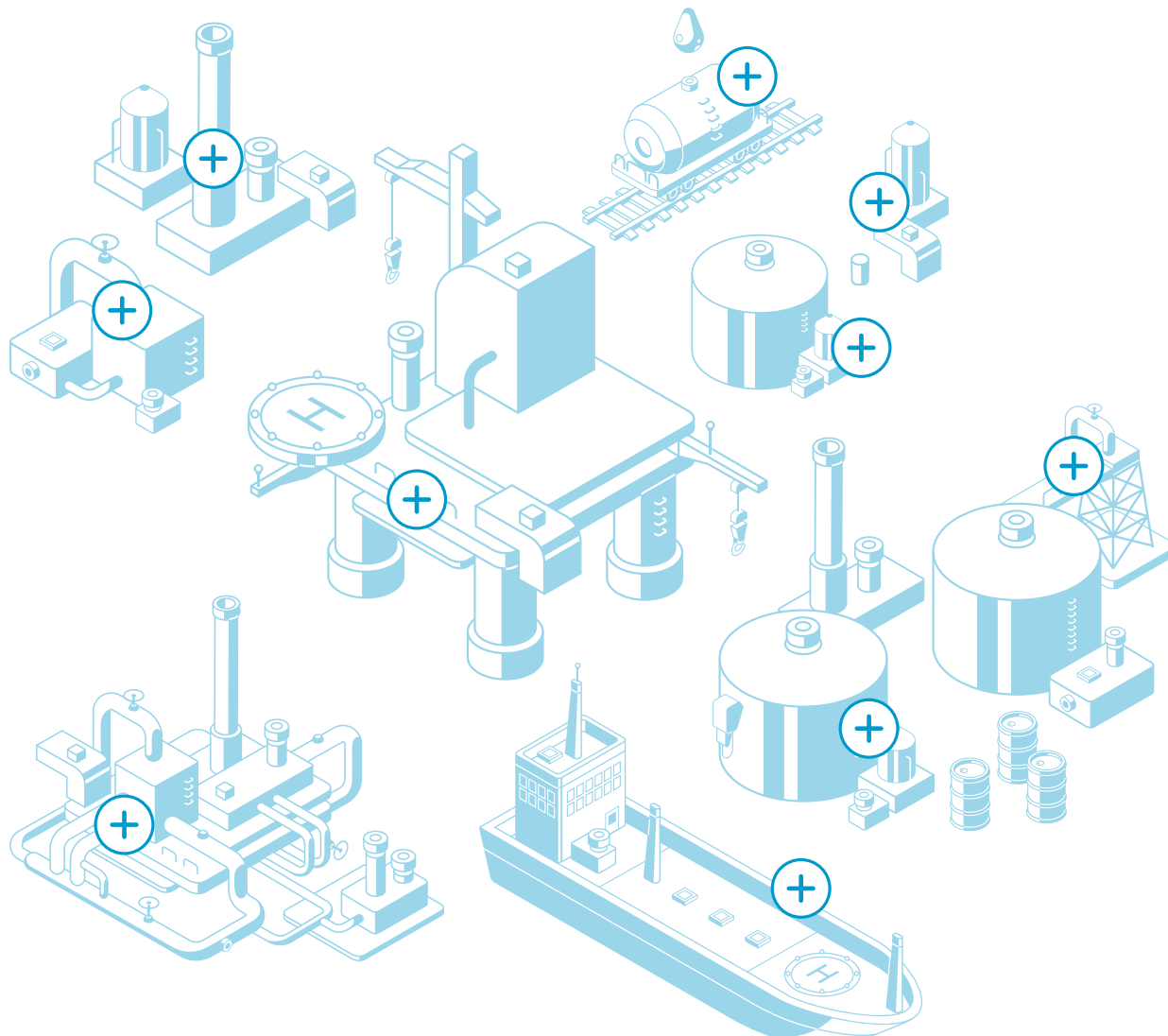
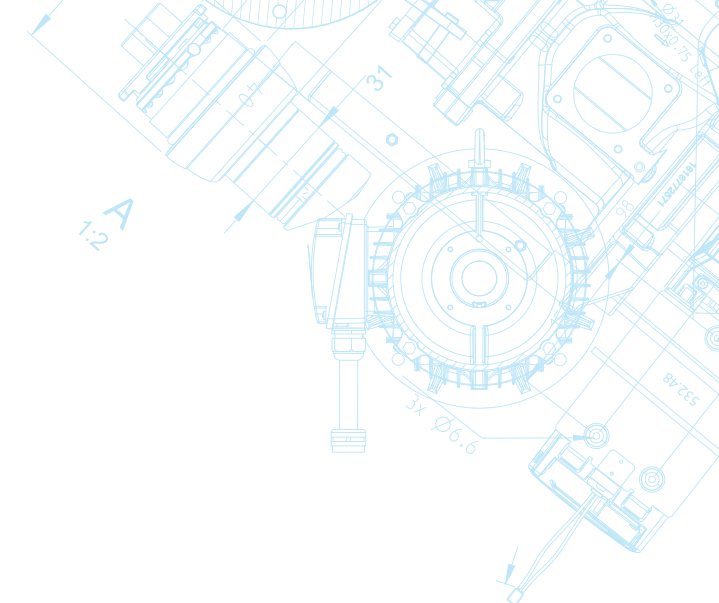


### Downstream

Los segmentos de Refinería y Petroquímica tienen procesos de producción complejos y exigentes que requieren una constante fiabilidad y una operación segura de los equipos. **El aire comprimido, motobombas y otros gases son esenciales para diversas aplicaciones**, como la eliminación de azufre, la regeneración de catalizadores, el calentamiento de procesos, mantenimiento de las unidades de craqueo, decoquización, soplado de líneas, desagüe y achique de fluidos y más.



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

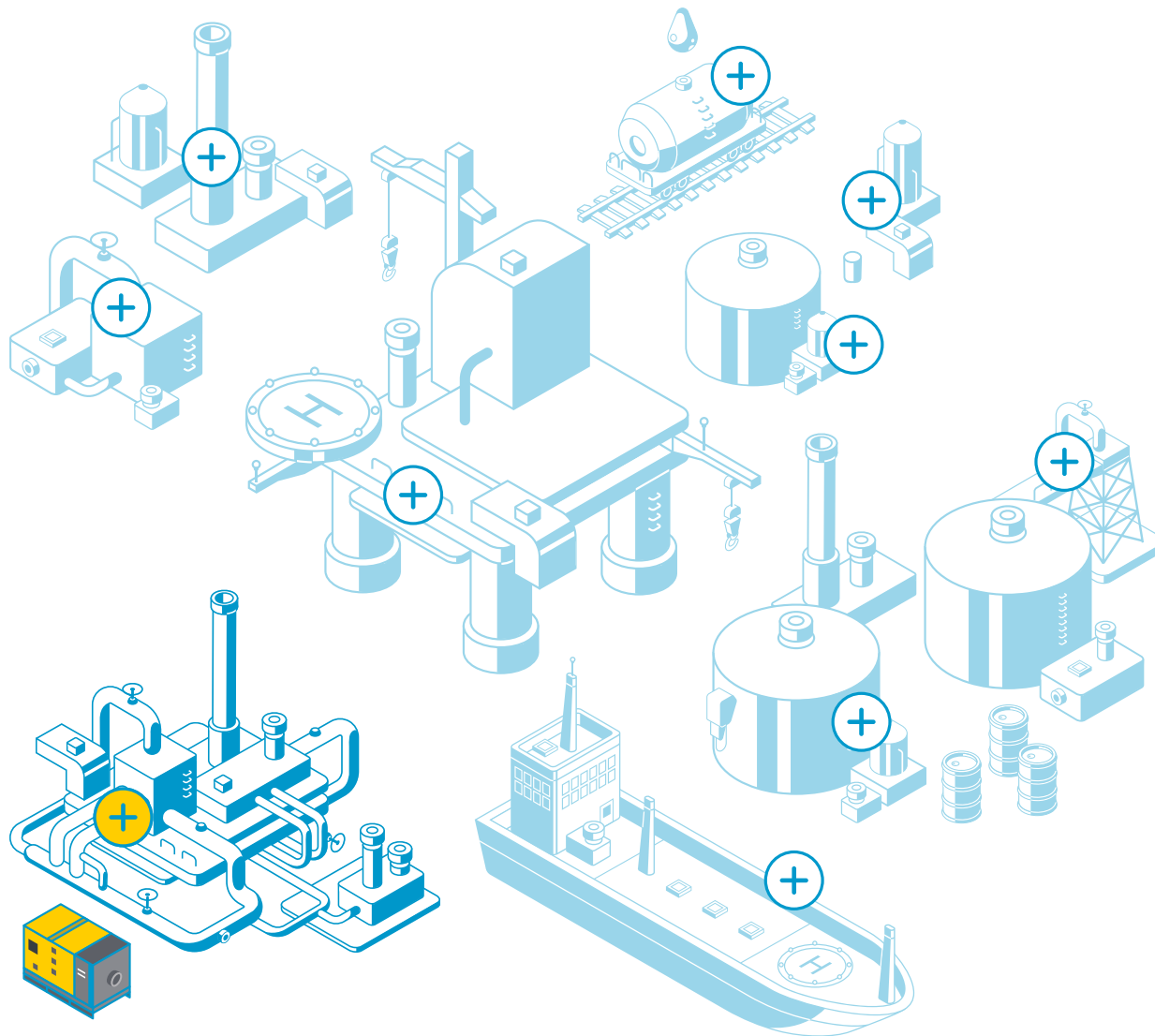
 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

### Pruebas e inertizado de ductos y tuberías



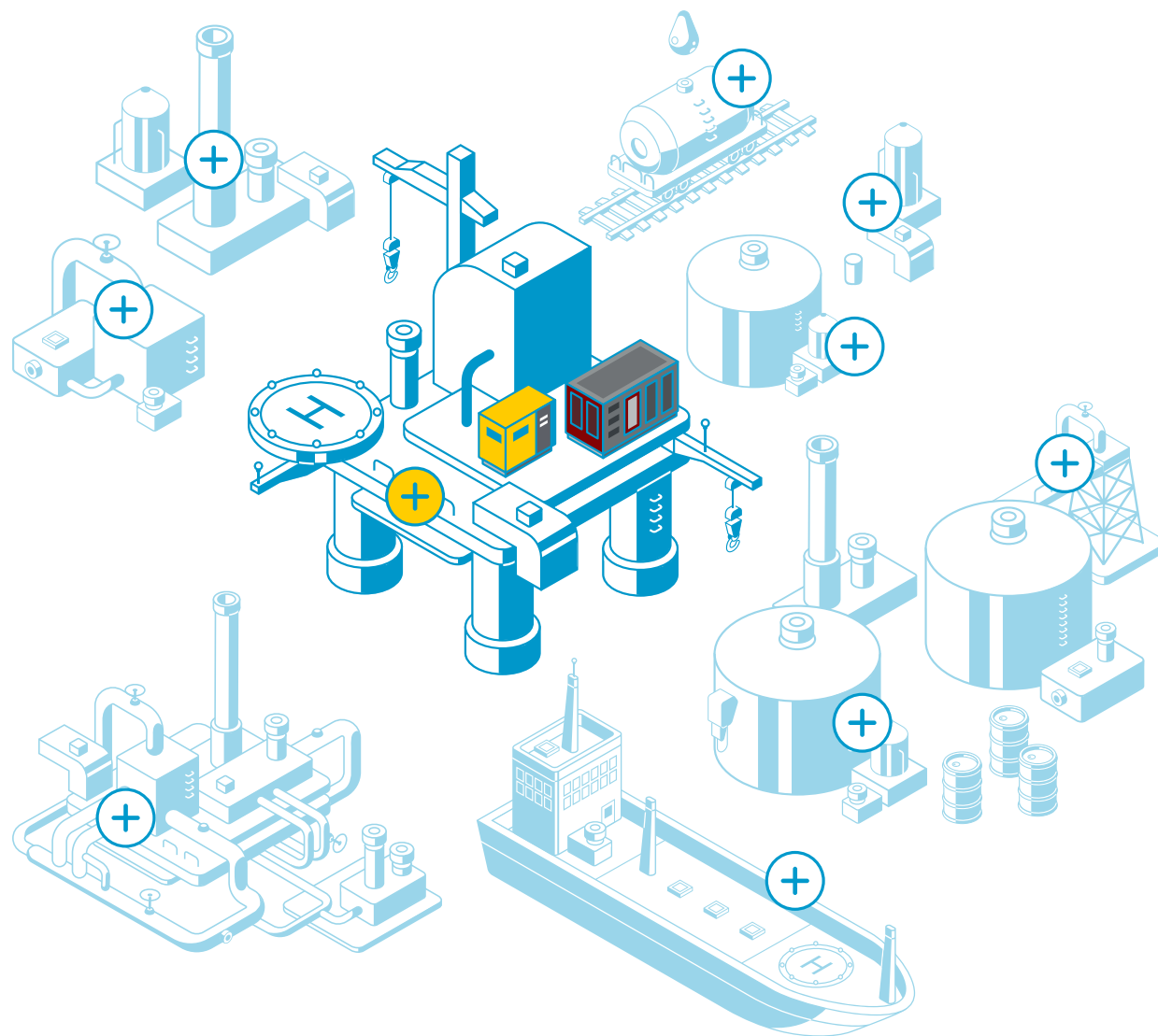
Siempre que un gasoducto o oleoducto debe de ser mantenido o fabricado, debe pasar por un proceso de pruebas e inertizado.

Es aquí cuando la disponibilidad continua de nitrógeno, no sólo nos permite reducir tiempos de trabajo al tener el gas siempre **disponible en el punto de uso**.

Aunque las purzas para desplazamiento de oxígeno en gasoductos normalmente sólo exigen 95% de Nitrógeno, contamos con diversos tipos de **tecnologías como membranas y PSA** para alcanzar los requerimientos más exigentes.



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

### Perforación, pruebas de pozo, mantenimientos de plataforma



La gran parte de los procesos más complejos en todo el proceso de Oil & Gas son los que toman lugar en plataformas o en puntos de difícil acceso continuo para los recursos necesarios de la operación.

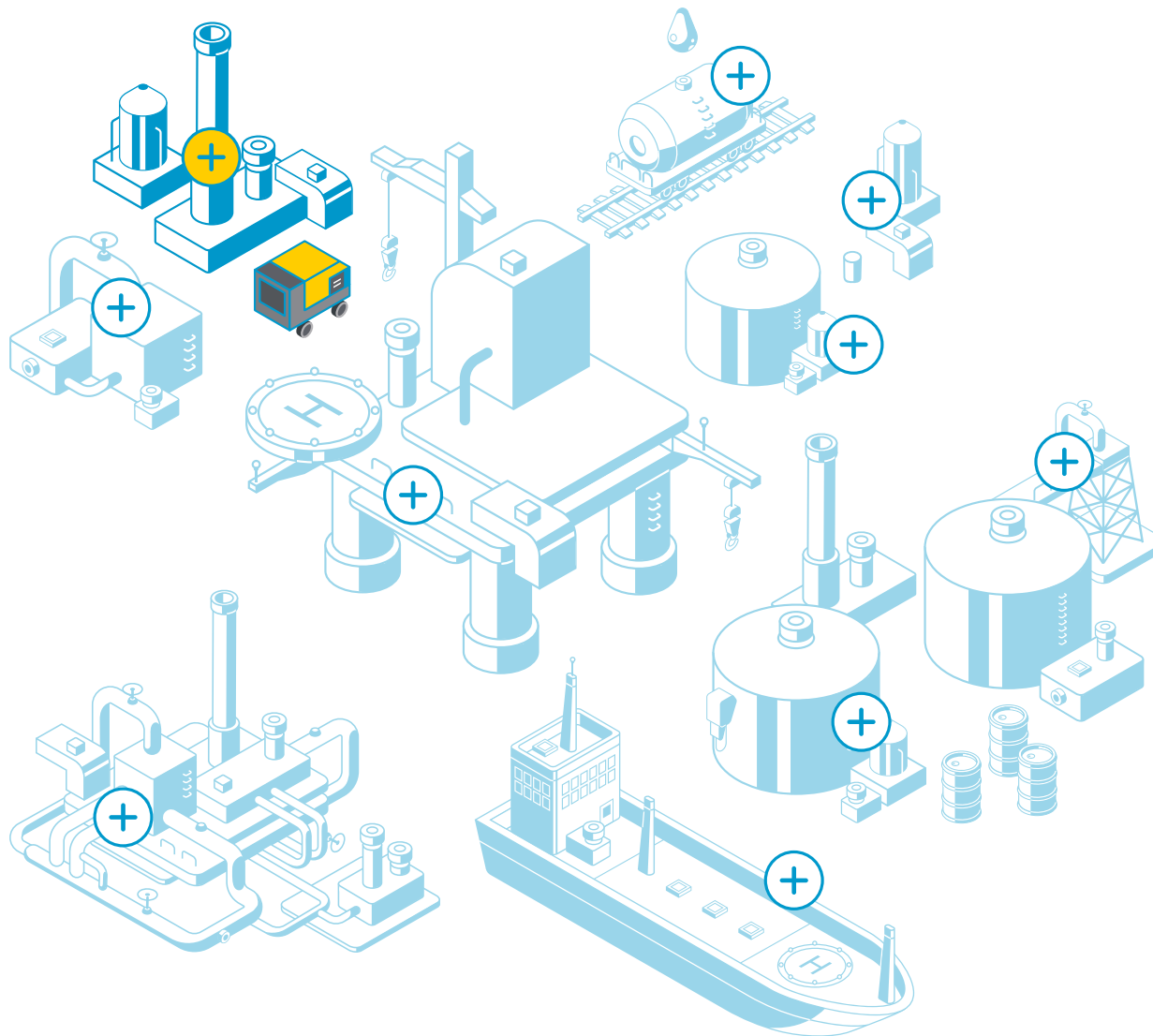
Aplicaciones como pruebas de pozo y perforación requieren nitrógeno de alta pureza en constante uso, la generación en sitio, a diferencia de los riesgos de utilizar transporte de tanquetas, otorga un valor inmenso para la productividad de una plataforma.

De igual forma la compleja logística y disponibilidad de otros insumos clave, como el vapor, bombas, o el aire comprimido, hacen que nuestras soluciones compactas y diseñadas específicamente para trabajos en plataforma otorguen beneficios clave a nuestros clientes de la producción y confianza continua.





## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



### Aire de instrumentos

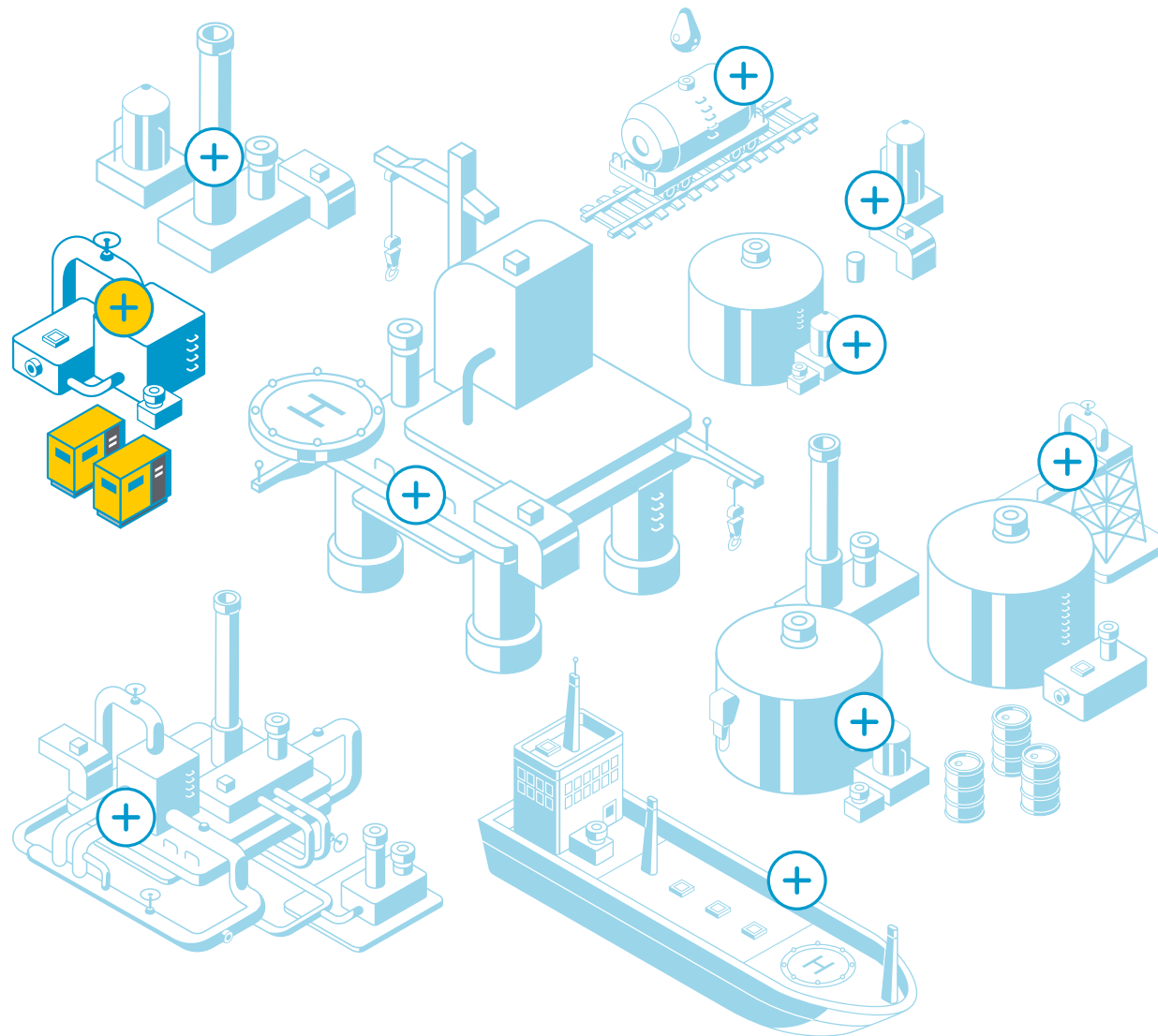


Se utiliza para operar instrumentos, activar válvulas neumáticas, mantener seguridad en diversos sensores, por las normas de seguridad y la limpieza de las herramientas y elementos que están en contacto con el aire, se requiere que este **sea Clase 0 y con un punto de rocío a presión de al menos -20 C.**

Nuestros compresores cuentan con un **amplio rango de presión desde 0.7 hasta 25 bar** de manera que en situaciones de emergencia donde incluso los sopladores masivos de una refinería puedan fallar, contamos con **la flota y la tecnología** necesaria para **minimizar los riesgos operativos.**



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

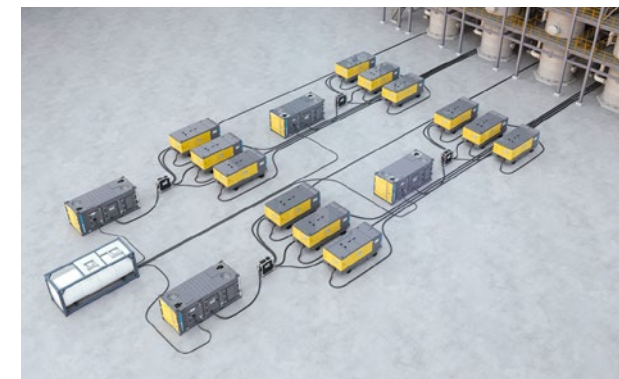
### Energía temporal



Sobretudo durante paradas de planta, donde existe una reducción en la capacidad eléctrica de la planta, es necesario puntos específicos de energía.

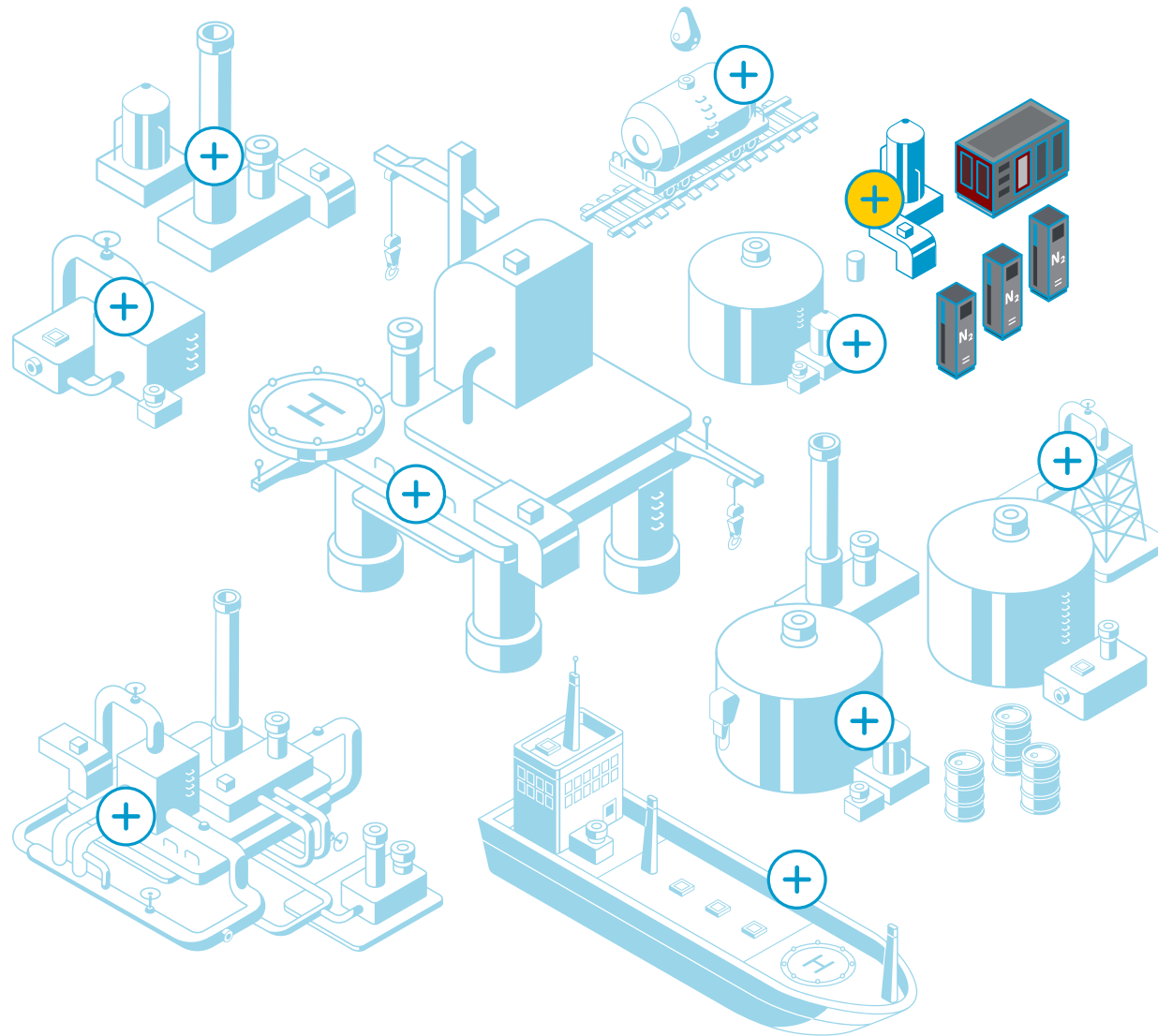
Es por esto que no sólo con nuestros generadores eléctricos de alta eficiencia, sino con todos los accesorios como tableros de sincronización, arranque, transformadores y cables, podemos dar solución a las aplicaciones más complejas de energía sin que los operadores noten que se trata de módulos temporales de energía.

Incluso desarrollando sistemas híbridos para otros equipos críticos de manera que puedan contar con todos los insumos necesarios para una parada de planta tranquila y predecible.





## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

### Soplado de líneas (Vapor/aire/agua) y secado

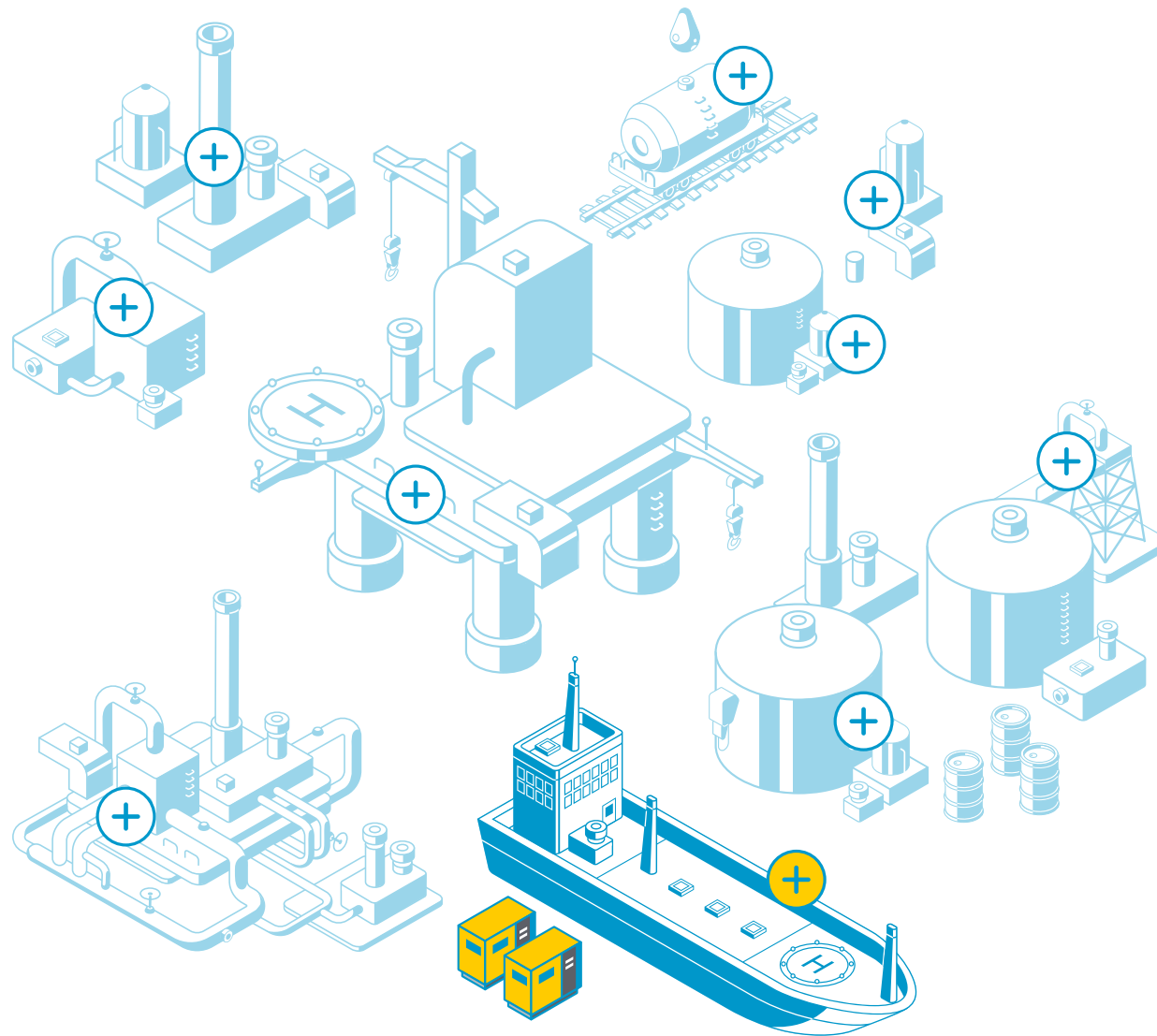


Durante el soplado de líneas, es utilizada la energía cinética del aire comprimido a altas presiones para remover escombros, óxido y otros residuos de la misma manera que se usa limpieza química, o incluso vapor a altas temperaturas para remover los residuos más difíciles dependiendo del tipo de tubería o ducto. Este es un proceso fundamental durante las paradas de planta, para proteger a todos los sistemas de una refinería.

De la misma manera, si las líneas transportan fluidos inflamables, es un procedimiento normal el hacer un inertizado de la misma, antes de correr de nuevo el fluido.



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA



### Cortinas de aire Limpieza de derrames



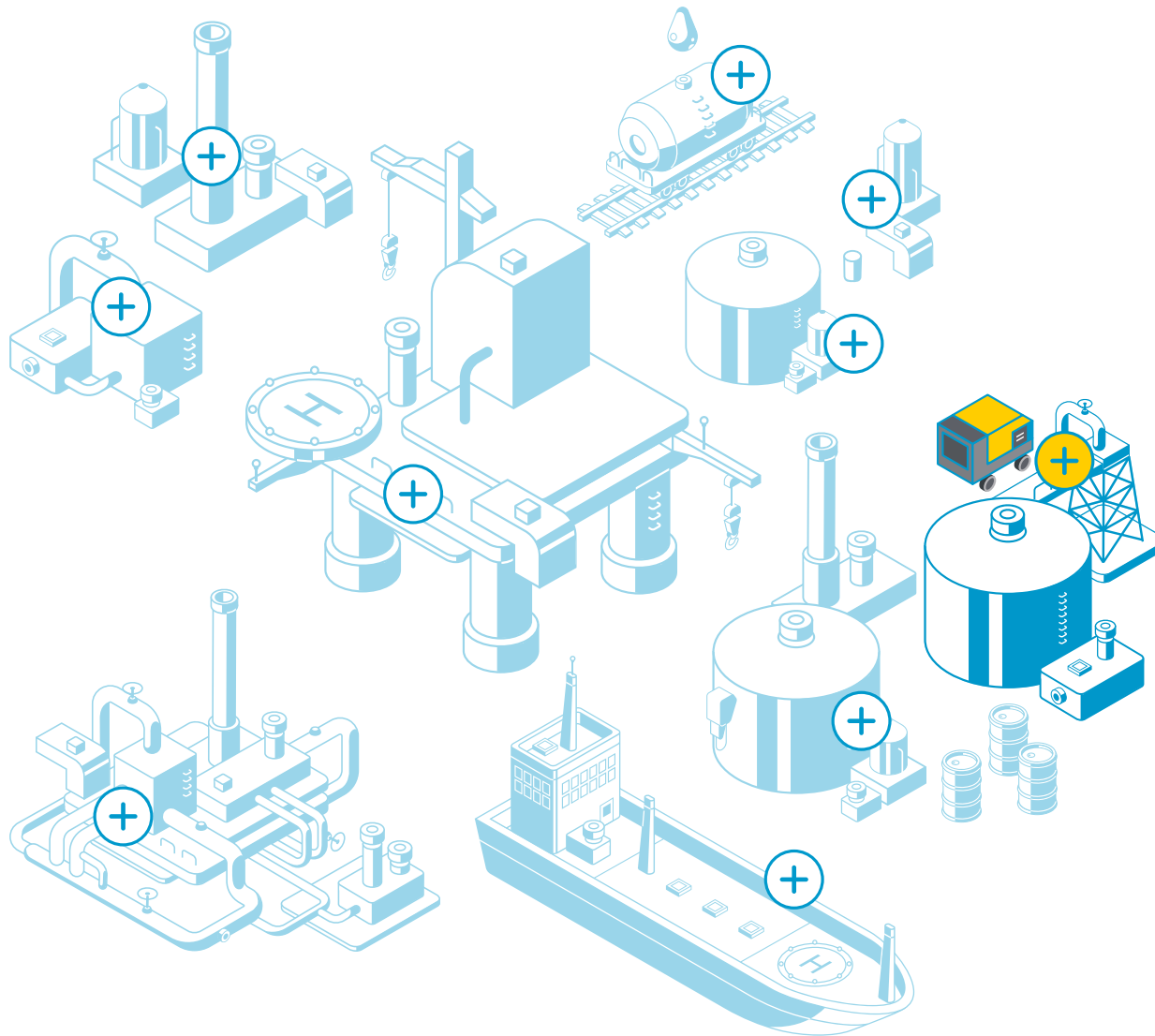
Durante los procesos de perforación en altamar para la construcción de megaproyectos energéticos y de producción petrolera, es necesario cumplir con regulaciones ambientales que protejan el medio ambiente, y Atlas Copco está ahí para ayudarte.

Las cortinas de aire se utilizan para producir una barrera protectora para la vida marina y requiere una gran cantidad de **aire libre de aceite trabajando a alta presión** en condiciones difíciles de alta humedad y corrosión.

Incluso nuestras soluciones han asistido en limpieza derrames en altamar producidos durante los mantenimientos y construcción de tuberías o ductos de transporte de fluidos, ayudando a mantener su compromiso con el medio ambiente, intacto.



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



### Decoquización y limpieza de horno



Los hornos de coque son algunos de los puntos más difíciles de limpiar en una refinería, y la limpieza es absolutamente importante para mantener una eficiencia alta durante la operación diaria ya que hasta un porcentaje bajo de ahorro representan grandes ahorros para las plantas.

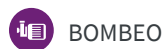
El uso de aire comprimido a 350 psi (25 bar) ayuda a hacer los procedimientos más sencillos, y en los casos más extremos se puede utilizar intercambiadores de calor para que el aire supere los 100C haciendo más fácil la remoción de escombros de paredes.



COMPRESORES



VAPOR



BOMBEO

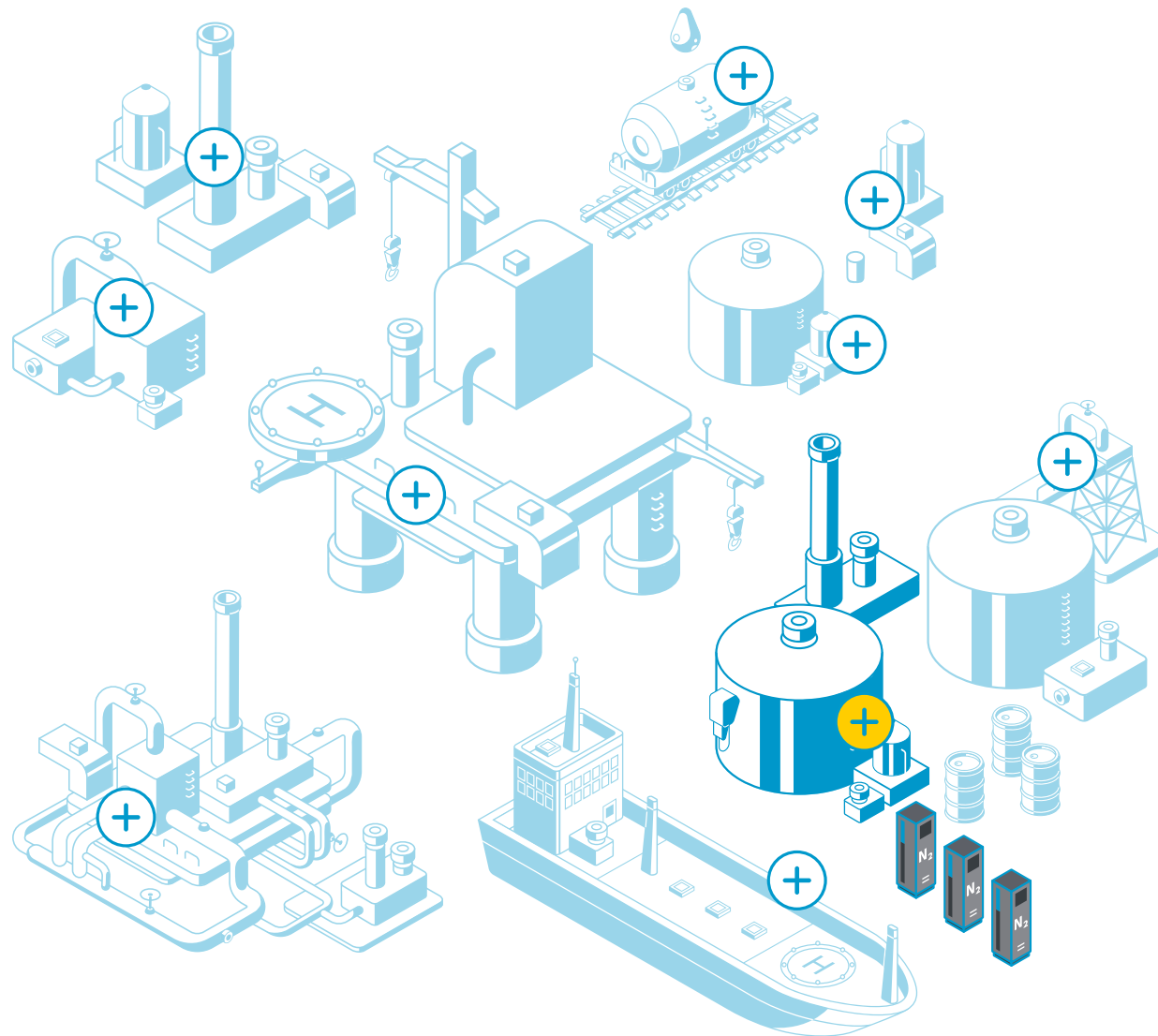


O2 Y N2



ENERGÍA

## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

### Limpieza e inertización de almacenaje

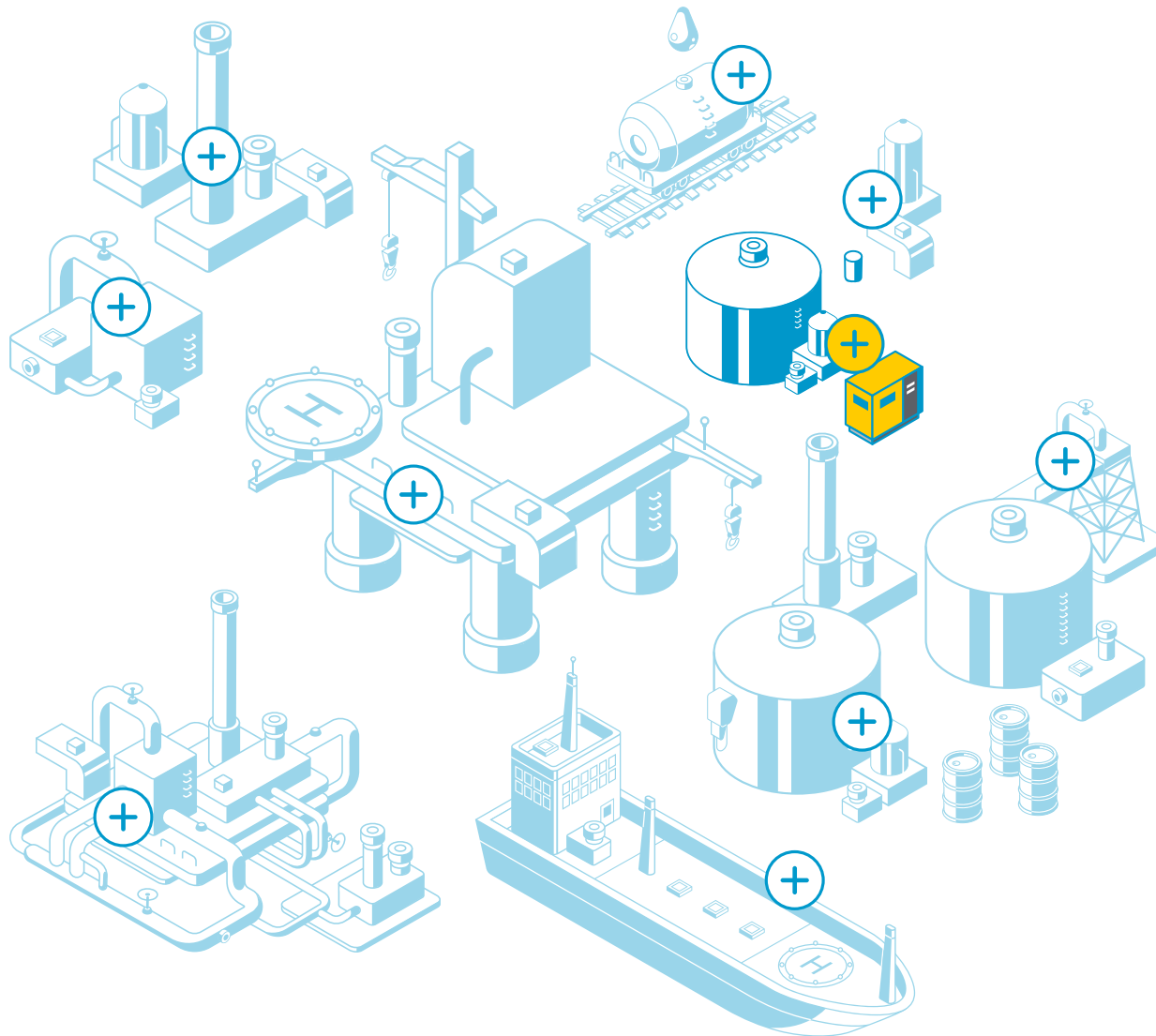


Así como los ductos y tuberías, todo espacio de almacenaje de químicos, fluidos y gases inflamables debe de ser limpiado y mantenido, no sólo para mantener la operatividad y eficiencia de los activos, sino para mantener un sitio de trabajo seguro para todos.

La generación de nitrógeno en sitio, además de ayudar en la velocidad y eficiencia de los trabajos, al poder **manejar grandes volúmenes sin pérdidas de tiempo por reabastecimiento o espera**, permite controlar la pureza de salida, ofreciendo un **ambiente seguro y respirable** para todo el personal que ingresa a los almacenes inertizados para poder realizar su trabajo.



## La solución correcta, cualquiera sea la aplicación



 COMPRESORES

 VAPOR

 BOMBEO

 O2 Y N2

 ENERGÍA

### Regeneración catalítica



Quizás el punto más importante para la eficiencia de una refinería está en que los catalizadores se encuentren en buen estado, con el tiempo estos catalíticos suelen contaminarse con coque y óxido por lo que requieren regeneración con aire comprimido para recuperar su eficiencia máxima.

Dependiendo de la aplicación se podría utilizar **aire de alta presión** para acelerar la regeneración catalítica y cortar la duración del proceso hasta un 50%.



# Aplicaciones



## Upstream



## Midstream



## Downstream

	 AIRE	 NITRÓGENO	 VAPOR	 BOMBEO	 ENERGÍA
Perforación	✓	✓			
Cortinas de aire	✓				
Pruebas de pozo	✓	✓	✓		
Mantenimiento de plataforma	✓				
Limpieza de derrames				✓	
Transferencia de fluidos				✓	
Comisionamiento/Decomisionamiento	✓			✓	✓
Secado de tuberías	✓				✓
Inertizado de tuberías y almacenaje	✓	✓			✓
Pruebas neumáticas	✓				✓
Cambios de demanda	✓	✓	✓	✓	✓
Regeneración catalítica	✓				
Decoquización y limpieza de horno	✓				
Soplado de líneas	✓	✓	✓	✓	
Desagüe	✓			✓	
Mantenimiento a crackeadora	✓	✓			
Aire de planta e instrumentos	✓				
Emergencias y paros de planta	✓	✓	✓	✓	✓

## Compresores OilFree Eléctricos:

Modelo	Flujo (cfm)	Presión (bar)	Motor (kw)	Carga (A)	Dimensiones (cm)	Peso (Kg)
ZT55FF*	300	9	55	96	244x102x188	2050
ZT75VSDFF*	494	10.4	75	135	288x145x218	2630
ZT160VSDFF*	480	9	160	265	504x165x210	6350
ZT315VSDFF*	458-1444	10.4	331	570/493/451	510x169x211	7150

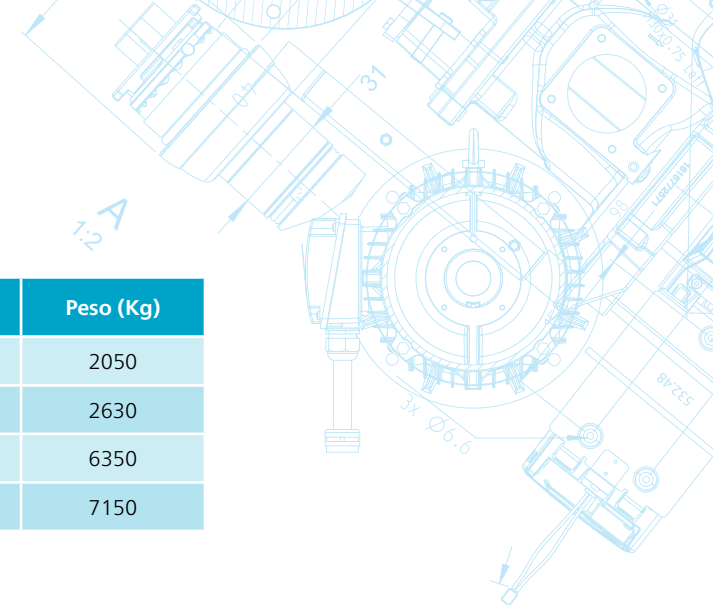
## Compresores OilFree Diésel:

Modelo	Flujo (cfm)	Presión (bar)	Motor (kw)	Consumo (A)	Dimensiones (cm)	Peso (Kg)
PTS800	800	10.3	205	48	410x200x240	4960
PTS1600	1600	10.3	395	80	520x220x240	8420
PNS1250	1250	24	406	100	520x220x240	8641

## Secadores:

Modelo	Flujo (scfm)	Presión (bar)	Dimensiones (cm)	Peso (Kg)
DPTS800	800	11	297x236x265	3600
CD330+	700	10	109x177x254	1030
CD550+	1100	10	109x188x265	1450
ACR1600	1600	14	243x254x243	3909

\*Valores estándar de referencia. Estos equipos son los más utilizados para aplicaciones de oil&gas. Contamos con más capacidades para ajustarnos a sus proyectos.



# Datos técnicos

## Nitrógeno:

Modelo	Aire de ingreso (scfm/bar)	N2 de salida (scfm/bar)	Pureza máxima	Dimensiones	Peso (kg)
NGM4+	134/13	52/11@95%	99.5%	112x165x240	445
NGM7+	700	140/11@95%	99.5%	1030	571
NGP1000	1100	140/11@95%	99.999%	1450	9800

## Generadores eléctricos:

Modelo	Frecuencia (Hz)	Voltaje (V)	PRP (kW)	ESP(kW)	Capacidad (L)	Consumo a100%%PRP8l/h	Dimensiones (cm)	Peso (kg)
QAS550	60	220/380/440	400	440	820	113.6	480x118x240	4410
QAC1100	60	220/440	800	880	1640	227.7	606x244x259	10410
QAS1250	60	480	1156	1291	1500	275	606X244X259	19500
QAC1450	60	480/277	1158	1272	1640	288	606x250x260	16500

## Motobombas:

Modelo	Peso (kg)	Motor	Capacidad de tanque (l)	RPM	Consumo (l/hr)	Potencia (Hp)	Caudal máximo (m <sup>3</sup> /hr)	Caudal rendimiento máximo (m <sup>3</sup> /hr)	Presión rendimiento máximo (mca)	Succión x Descarga	Pasaje de sólidos	Dimensiones
HF-44S10-380	2100	Diésel	245	1600-2000	11.5	83.75	380	250	28	4" x 4"	3"	1756x1100x2850
HH-64S17-440	3991	Diésel	650	1400-2100	40.7	260	460	450	80	6" x 4"	3"	2233x1180x4077
HH-64S17-480	3200	Diésel	650	1400-2100	62.5	350	480	460	80	6" x 6"	3"	2233x1180x4077
HH-86S17-1300	4910	Diésel	820	580-1980	82	450	1300	650	70	8" x 6"	3"	2401x1181x4706
HH-108S17-1700	3200	Diésel	820	1200-2000	82	450	1700	900	72	10" x 8"	3.5"	2401x1181x5127

Modelo	Flujo máximo de vapor		Máxima capacidad	Presión máxima de vapor		Dimensiones (l x a x a)	Peso (kg)
	Kg/h		Kg/h	bar	psi		
Caldera de Vapor	7800		5000	14,5	210	12200 x 2500 x 2900	28700

\*Valores estándar de referencia. Estos equipos son los más utilizados para aplicaciones de oil&gas. Contamos con más capacidades para ajustarnos a sus proyectos.



## Por qué alquilar con Atlas Copco

Desde personalizar sus necesidades de equipos ideales con nuestro equipo de ventas, hasta proporcionar mantenimiento de rutina de nuestros técnicos experimentados para mantener sus proyectos funcionando sin problemas, estamos con usted en cada paso del camino 24/7.

### Nuestra Agilidad brinda:

#### Versatilidad

- » Servicio personalizado y flexible a los requerimientos
- » Flota de equipos para diversas aplicaciones
- » Experiencia en diversos sectores
- » Innovación constante: última tecnología

#### Rapidez

- » Atención 24/7
- » Logística efectiva
- » Personal capacitado
- » Disponibilidad de equipos

#### Simplicidad

- » Equipos fabricados bajo estándar 4.0: monitoreo sencillo
- » Mantenimientos preventivos, metodología y planificación incluidos
- » Diseño y construcción de solución personalizada
- » Asesoramiento técnico | Departamento de ingeniería



[Ver video >](#)

[Ver más >](#)

## Región Andina

### Atlas Copco Colombia

📍 Parque Logístico, San Cayetano,  
Cra. 85k #46-A-65

Bodega 17, Engativá, Bogotá,  
Cundinamarca, Colombia.

☎ +57 316 6486888

👉 [www.atlascopco.com/es-co/rental](http://www.atlascopco.com/es-co/rental)

### Atlas Copco Perú

📍 Av. Los Frutales 115, Lima, Lima 03

☎ +51 914 0310 217

✉ [rental.peru@atlascopco.com](mailto:rental.peru@atlascopco.com)

👉 [www.atlascopco.com/es-pe/Rental](http://www.atlascopco.com/es-pe/Rental)

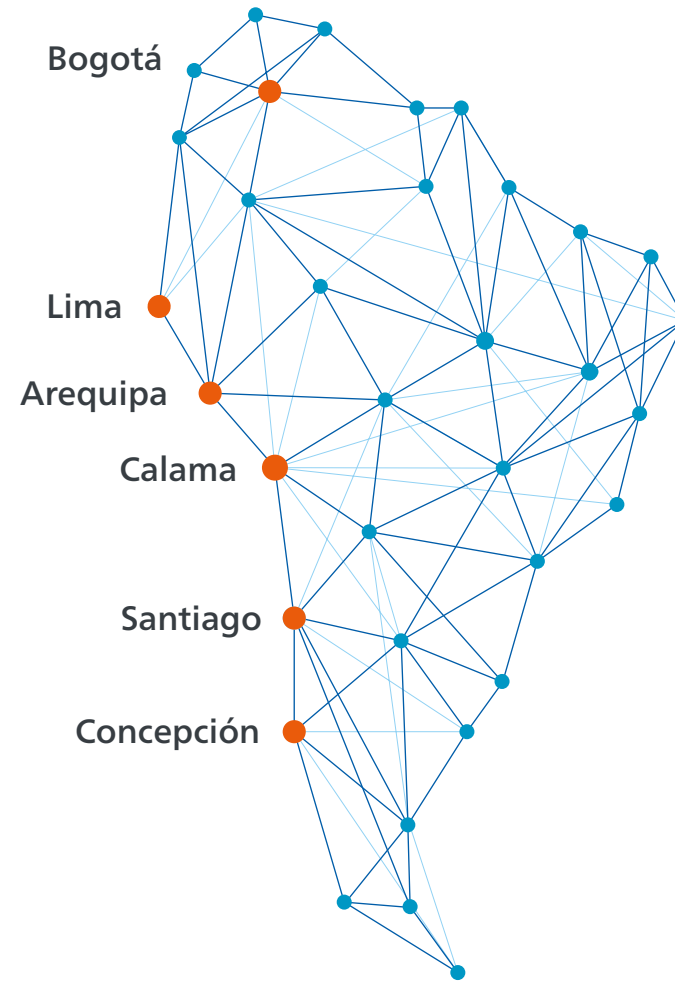
### Atlas Copco Chile

📍 Av. El Retiro 1270, Renca, Santiago

☎ +56 9 3924 4707

✉ [rental.cl@atlascopco.com](mailto:rental.cl@atlascopco.com)

👉 [www.atlascopco.com/es-cl/rental](http://www.atlascopco.com/es-cl/rental)



# *Hogar de las Ideas Industriales*

**Atlas Copco Colombia**

Parque Logístico, San Cayetano, Cra. 85k #46A-65 Bodega 17, Engativá. Bogotá, Colombia

WhatsApp +57 316 6486888

<https://www.atlascopco.com/es-co/rental>

**Atlas Copco**

